



RG

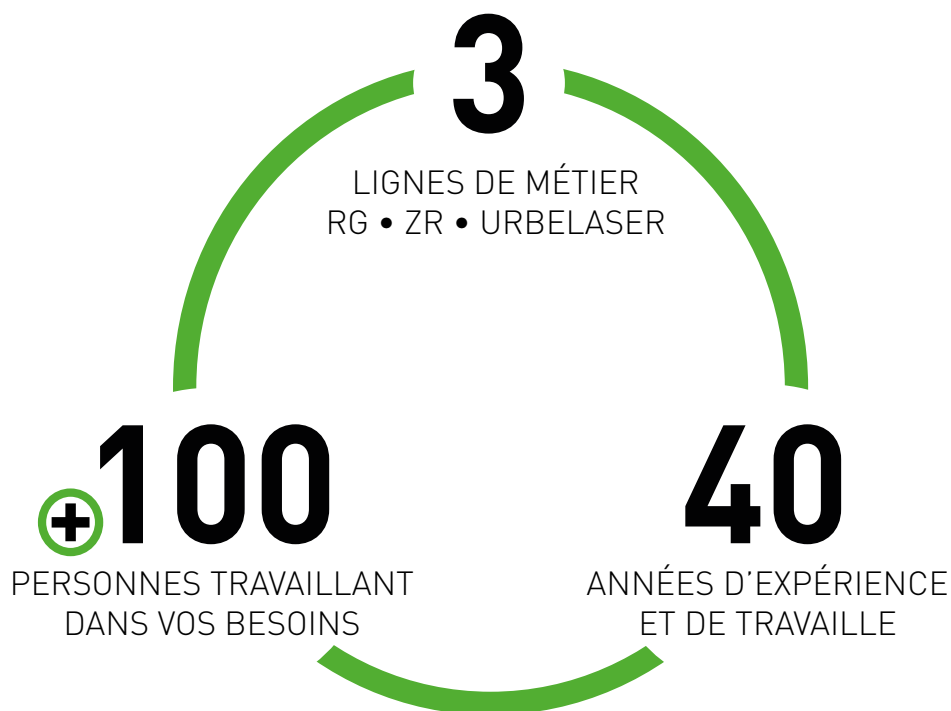
CHARIOTS PORTE-CÂBLES

CANALISATIONS ÉLECTRIQUES POUR GRUES

■ Information technique	07
Critères de calcul	07
Composants et assemblage	08
■ Série 10	09
■ Série 28	12
■ Série 80	21
■ Série 40	32
■ Séries 35 et 35 	41
■ Installations sur profils normalisés	48
■ Séries 50 et 50 	51
■ Séries 85 et 120	57
■ Éléments commerciaux	60
Tuyaux et presse-étoupes	61
Butées élastiques	63
Boîte de jonction fixe	64
Boîte de jonction pour clavier	65
■ Instructions de montage	66
Séries 28, 40, 80	67
Série 35	69
Série 50	72
■ Cuestionario	74
Préparation de l'offre	74

GASORI

Nous générons la confiance



GASORI S.L. GASORI S.L. créée en 1984, est une société avec approche technologique pionnière en matière d'externalisation industrielle. Depuis 2012, elle appartient au groupe industriel RPK S Coop. Le groupe dispose de centres de production en Espagne, en Inde et au Mexique, avec également un centre technologique en Espagne, ainsi qu'une filiale dédiée à la R&D en Allemagne.

L'engagement de ses actionnaires en faveur de l'incorporation des dernières avancées technologiques, ainsi que l'innovation dans sa gestion et l'expansion de ses lignes d'activité et de ses marchés, nous ont permis de prendre la tête d'un groupe d'entreprises leaders du secteur.

Nous avons une vision toute particulière de comprendre le marché.

Notre professionnalisme et notre qualité font que chaque travail est adapté aux besoins et aux exigences du client.

Nous travaillons main dans la main avec les meilleurs professionnels pour vous offrir les solutions les plus adaptées. Nous développons des produits adaptés aux demandes de nos clients. Gasori compte trois lignes de métier:

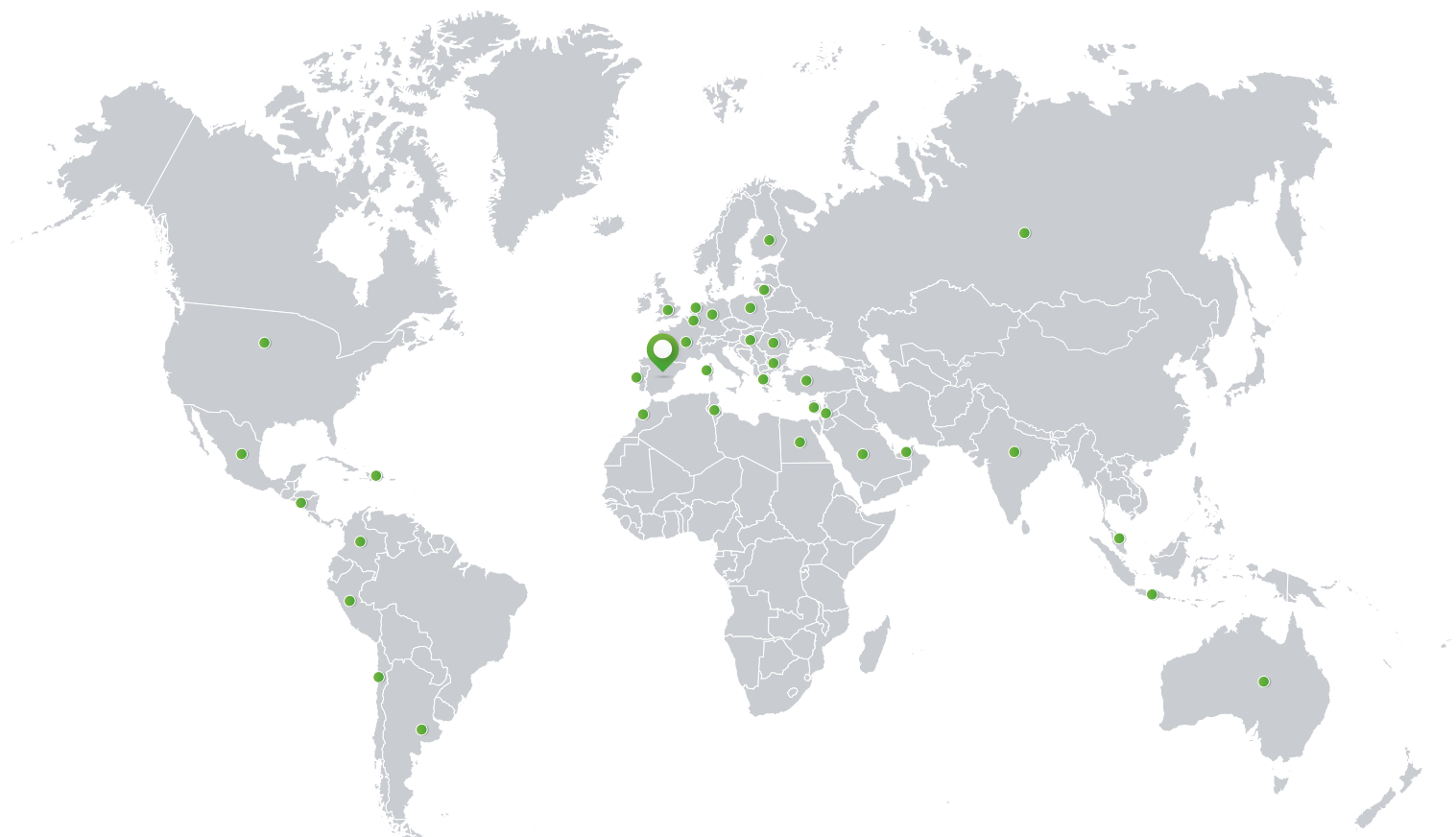
URBELASER, qui est née avec la mission de servir l'industrie en général en termes de développement et de fourniture de composants métalliques dans leurs diverses modalités.

Chez **RG**, nous sommes fabricants de systèmes d'alimentation électrique pour moteurs en mouvement.

Chez **ZR**, nous sommes spécialistes des structures métalliques pour meubles. Nous existons depuis plus de 20 ans, pour penser, concevoir et produire des structures métalliques destinées à la création de meubles stables, résistants et beaux à regarder.

INTERNATIONALISATION

Présents dans plus de 25 pays



Espagne

Gasori - Anguciana

Pol. Ind. de Anguciana
C/ La Loma nº 2
26210 Anguciana - La Rioja (España)
Tel. +34 941 320 343
Fax +34 941 302 702
<http://www.gasori.com>

Gasori - Haro

Pol. Ind. Fuente Ciega
C/ Las Hayas nº 2
26200 Haro - La Rioja (España)
Tel. +34 941 320 343
Fax +34 941 302 702

Nous faisons aujourd'hui partie du groupe RPK S Coop.

Nous disposons actuellement de deux centres de production, un à Haro et un autre à Anguciana.



NOUS GÉNÉRONS LA CONFIANCE

Chez Gasori SL, nous attachons la plus grande importance à la qualité de nos produits, avec la volonté d'offrir la meilleure solution afin de nous assurer que vous êtes satisfait de votre choix.

PASSION POUR CE QUE NOUS FAISONS

Nous collaborons avec les meilleurs spécialistes et nous développons des produits inspirés de la recherche afin qu'ils répondent aux besoins dans les plus brefs délais, sans que rien ne se passe jamais mal, et pour garantir une réussite dans tous les aspects de l'installation. C'est pour cette raison que nos produits sont soumis aux réglementations UNE-EN ISO 9001:2015, UNE-EN ISO 3834 - 1:2006 et UNE-EN ISO 1090-1:2011 et UNE-EN ISO 45001.

NOUS PRENONS SOIN DE NOTRE PLANÈTE

D'autre part, Gasori est une entreprise consciente de l'importance du développement durable. L'environnement nous tient à cœur et c'est pourquoi nous collaborons à l'amélioration continue, afin de garantir un produit écologique. Nos produits sont conformes à la réglementation UNE - EN ISO 14001:2015.

EXPÉRIENCE ET INNOVATION

Grâce à notre grande expérience et à notre capacité d'innovation, nous disposons d'une vaste gamme de produits conçus pour des environnements explosifs, répondant ainsi aux directives 2014/34/UE du Parlement européen et du Conseil du 26 février 2014, ainsi qu'au règlement UNE - EN ISO 80079 - 36:2017 / AC: 2020 afin de garantir à nos clients la plus haute sécurité et confiance.



PLUS DE 40 ANS

Que nous travaillons
pour vous

CRITÈRES DE CALCUL

Détermination de la longueur du câble et du nombre de chariots intermédiaires.

Pour une conception et une fabrication correctes du système Feston, il est procédé à la détermination de la longueur du câble ainsi qu'au nombre de chariots intermédiaires. Pour ce faire, le calcul suivant est effectué:

Longueur totale de câbles:

$$L = A + 10\% \text{ de } A + \text{Distance jusqu'aux branchements (dans les deux extrémités).}$$

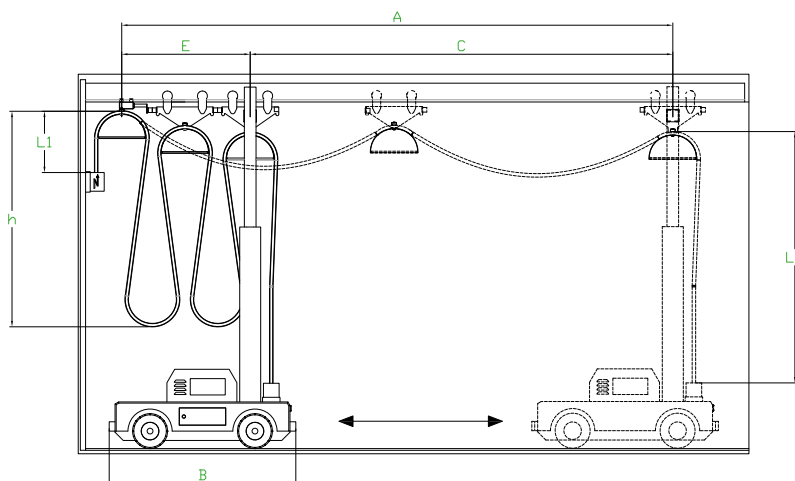
Nombre de chariots intermédiaires:

$$N = (A/2h) - 1$$

N = N° chariots intermédiaires

A = Longueur totale de parcours (mètres)

h = hauteur de la boucle de câble



A = Longueur totale de parcours

B = Dimension du chariot ou châssis

C = Stationnement + déplacement

E = Stationnement

h = Hauteur de la boucle de câble

L1 = Câble compris entre la connexion et le chariot fixe.

L2 = Câble compris entre la remorque et le moteur.

Le nombre de chariots intermédiaires **N** dépend de la longueur du parcours **A** et de la profondeur de boucle requise du câble **h**. La profondeur de la boucle est régie par la hauteur disponible entre la ligne et le sol ou tout obstacle, ou selon les spécifications du client.

EXEMPLE

Longueur de ligne **A**=16 m, profondeur de boucle de câble **h**=0,8 m, distance aux raccordements, **L1**= 0,5 m , **L2** =2,5 m

Longueur totale du câble=**A**+10%**A**+**L1**+**L2**; **L**=16+1,6+0,5+2,5; **L**=20,6 m

Nombre de chariots intermédiaires **N**=(**A**/2**h**)-1; **N**=(16/2x0,8)-1; **N**=9.

Le système comportera 9 chariots intermédiaires, et également 1 premier chariot fixe + 1 dernier chariot de traction (ou chariot à boutons)

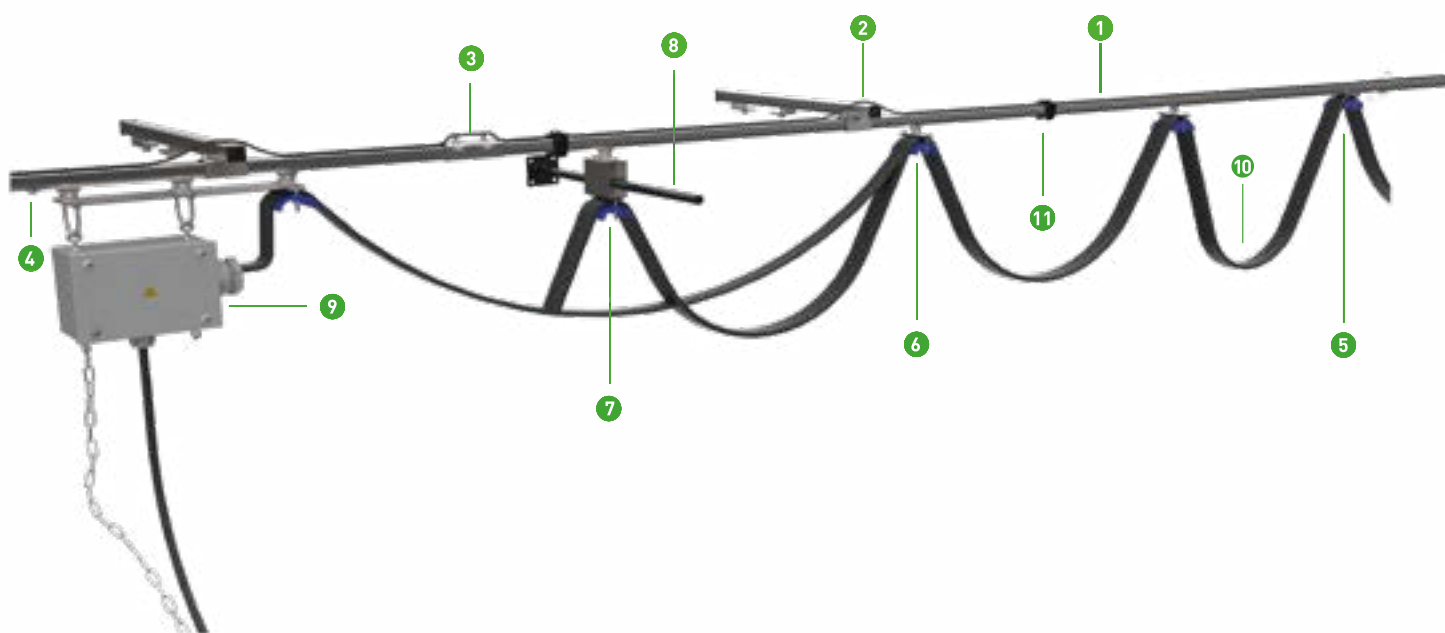
COMPOSANTS ET MONTAGE

Efficacité et sécurité

Le système Feston Gasori S.L. dispose de la technologie la plus avancée développée par la capacité d'innovation et de conception, faisant de nos produits les plus fiables du marché.

Le système Feston est un mode de conduite électrique pour équipements en mouvement qui permet, au moyen de chariots porte-câbles, d'allonger et de rassembler les câbles conducteurs le long du parcours.

Description schématique des composants et de leur montage



1 PROFIL DE ROULEMENT:

Il détermine le parcours des chariots.
Ils peuvent être ouverts, en C, carrés ou en sidérurgiques.

2 SUPPORT:

Il garantit la fixation du profil de roulement à la structure.
Il doit être placé de façon générale tous les 1,5 mètres ; dans la zone de stationnement des chariots, tous les 1 mètre.

3 RACCORD:

Il permet de relier les tronçons consécutifs du profil de roulement.

4 BUTÉE FINALE:

Elle évite la sortie des chariots mobiles à l'extrémité de la ligne

5 CHARIOT FIXE:

Élément porte-câble, sans déplacement. Il est fixé au profil de roulement au montage.

6 CHARIOT INTERMÉDIAIRE:

Pour la fixation du câble et le déplacement sur le profil de roulement.

7 CHARIOT D'ENTRAÎNEMENT:

C'est le premier de l'installation avec un déplacement solidaire par rapport à l'élément mobile à alimenter.

8 BRAS D'ENTRAÎNEMENT:

Il est solidaire par rapport à l'équipement qui se déplace, par exemple une grue, pour le tirage du chariot d'abord ou pour procéder à l'entraînement.

9 CHARIOT D'ENTRAÎNEMENT BOÎTIER DE COMMANDE:

Il est indiqué pour porter la boîte de commande ou l'élément de commande. La connexion et la déconnexion du boîtier de commande au chariot est possible avec des bornes ou une prise rapide.

10 CÂBLAGE ÉLECTRIQUE:

Câble flexible, déterminé par le nombre de conducteurs et leur section. De forme plate pour un pliage optimal au moment de former des boucles.

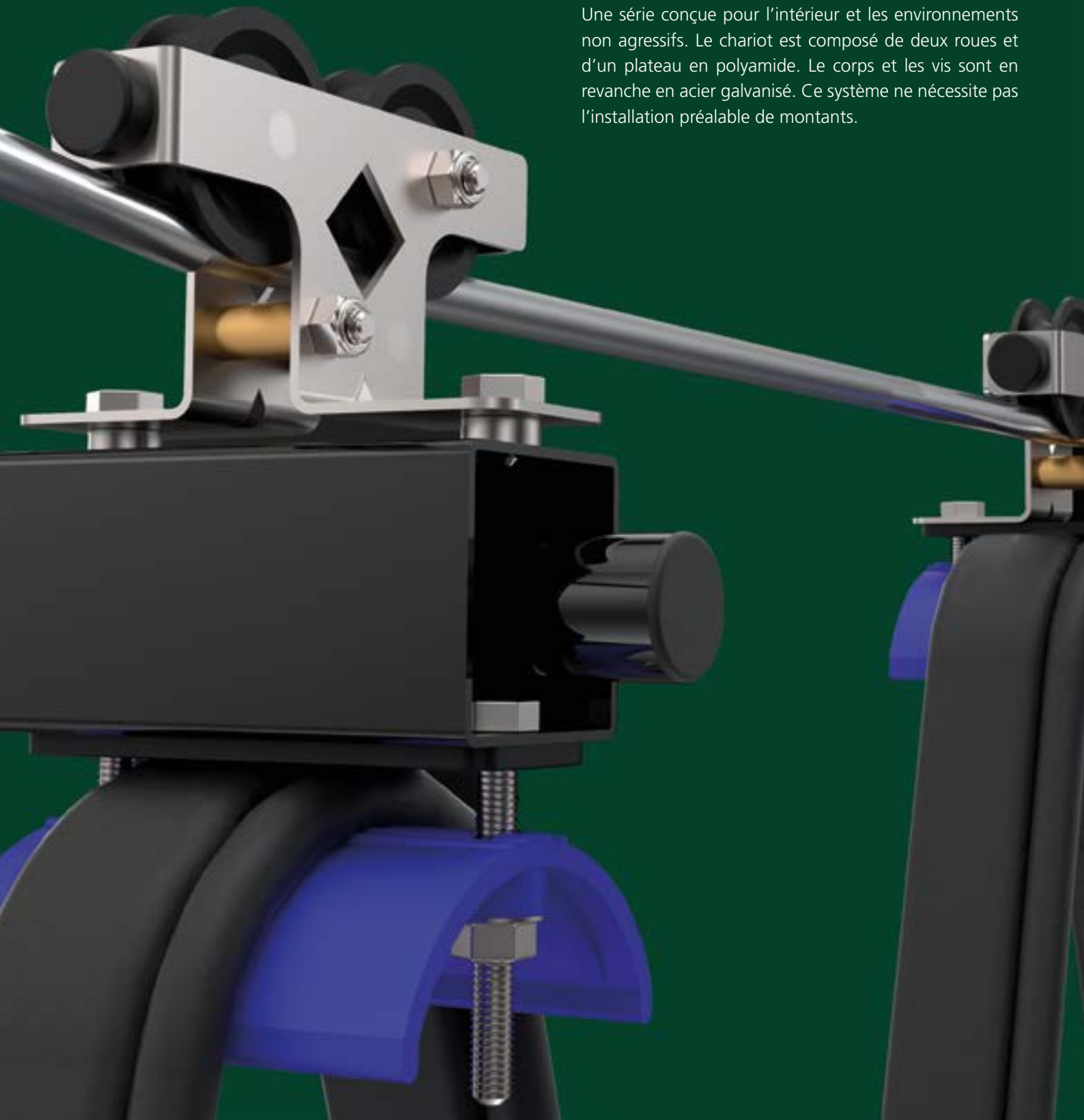
11 AGRAFE FIXE-CÂBLES:

C'est une option pour placer d'autres câbles conducteurs sur le profil de roulement en profitant de la structure du montage.

Série 10

La série 10 se compose de chariots porte-câbles qui roulent sur un élément cylindrique de Ø8, qu'il s'agisse d'un câble ou d'une tige métallique. Ces chariots sont utilisés pour alimenter de petits palans ou outils. Leur charge maximum est de 5 kg et la longueur d'installation maximum recommandée est de 12 mètres.

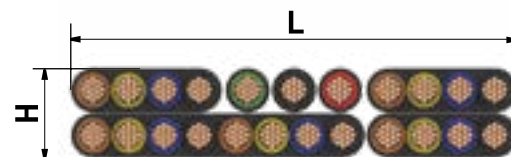
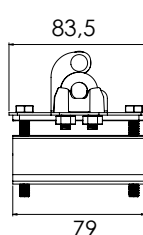
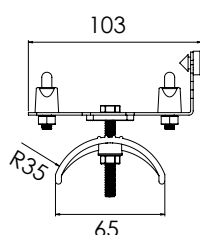
Une série conçue pour l'intérieur et les environnements non agressifs. Le chariot est composé de deux roues et d'un plateau en polyamide. Le corps et les vis sont en revanche en acier galvanisé. Ce système ne nécessite pas l'installation préalable de montants.



Chariots roulants sur câbles en acier de Ø8 mm.

PAQUET MAXIMUM: L x H = 56 x 15 mm.

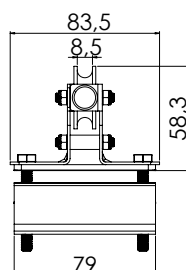
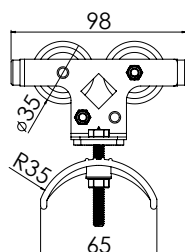
CHARGE MAXIMALE: 5 kg. par chariot


CHARIOT FIXE Ref. RG1004

MATÉRIEL

Corps en acier pré-galvanisé
Plateau polyamide 6.6
Butée caoutchouc

POIDS

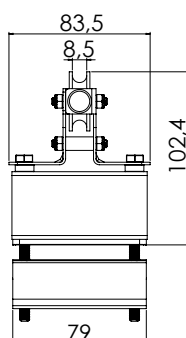
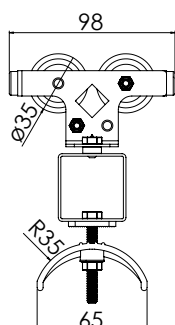
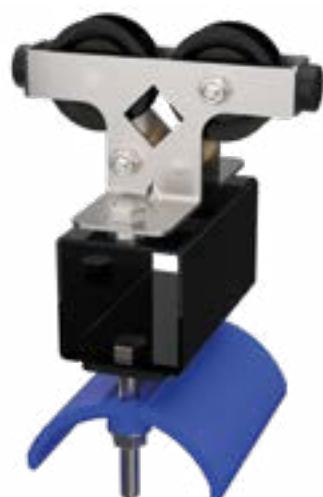
0,173 kg.

CHARIOT INTERMÉDIAIRE Ref. RG1005

MATÉRIEL

Corps en acier pré-galvanisé
Plateau polyamide 6.6
Butée caoutchouc
Bagues d'espacement en laiton
Roues en polyamide 6.6

POIDS

0,160 kg.

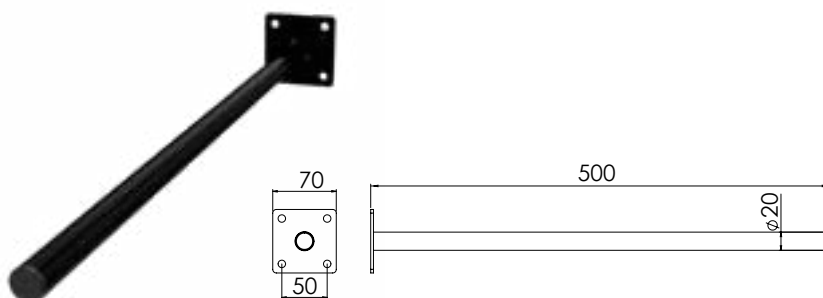
CHARIOT D'ENTRAÎNEMENT Ref. RG1006

MATÉRIEL

Corps en acier pré-galvanisé
Tube en acier peint décapé
Plateau polyamide 6.6
Butée caoutchouc
Bagues d'espacement en laiton
Roues en polyamide 6.6

POIDS

0,310 kg.

BRAS D'ENTRAÎNEMENT Ref. RG1014



MATÉRIEL

Tube en acier peint décapé
Tôle d'acier peinte S235
Virole en PVC

POIDS

0,452 kg.

DESCRIPTION SCHÉMATIQUE DE MONTAGE SÉRIE 10



máx. = 12m

Longueur d'installation maximale : 12 m.



Série 28

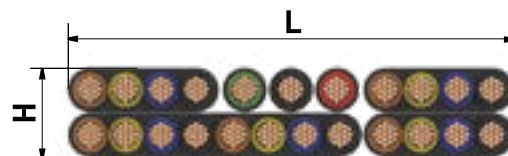
La Série 28 se compose de chariots porte-câbles qui circulent dans un profilé au acier galvanisé. Indiqué pour les lignes droites de force et contrôle. Ces chariots supportent un POIDS pouvant aller jusqu'à 20 kg.

La méthode de positionnement peut être par ancrage ou soudure aux poutres, boulonnage aux murs ou plafonds. Ils sont destinés à alimenter des palans, des déclencheurs, ou encore de petits moteurs, etc... Recommandé pour les installations en intérieur ou extérieur, dans des environnements poussiéreux grâce à la forme plate du profilé qui permet l'expulsion de la poussière.

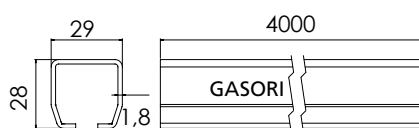
PAQUET MAXIMUM: L x H = 56 x 15 mm.

CHARGE MAXIMALE: 20 kg. par chariot

LONGUEUR DES PROFILS: 4 m.



PROFIL DE ROULEMENT Ref. RG2801



MATÉRIEL

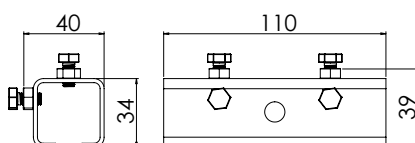
Acier galvanisé

POIDS

1,28 Kg/m.

Longueur de barre: 4 m.

RACCORD Ref. RG2802



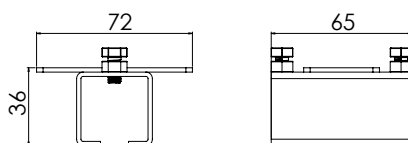
MATÉRIEL

Acier zingué

POIDS

0,241 kg.

SUPPORT Ref. RG2803



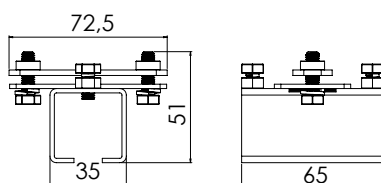
MATÉRIEL

Acier zingué

POIDS

0,175 kg.

SUPPORT RÉGLABLE Ref. RG2803R



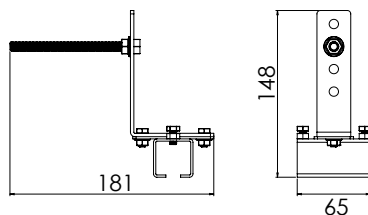
MATÉRIEL

Acier zingué

POIDS

0,228 kg.

SUPPORT DE FIN DE COURSE Ref. RG2803FC



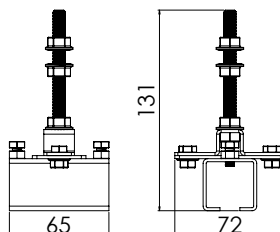
MATÉRIEL

Acier zingué

POIDS

0,352 kg.

SUPPORT AU PLAFOND Ref. RG2803Z



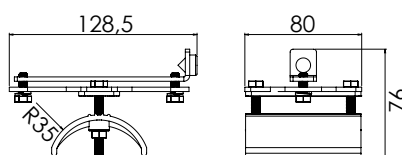
MATÉRIEL

Acier zingué

POIDS

0,270 kg.

CHARIOT FIXE Ref. RG2804



MATÉRIEL

Acier zingué
Plateau polyamide 6.6
Butée caoutchouc

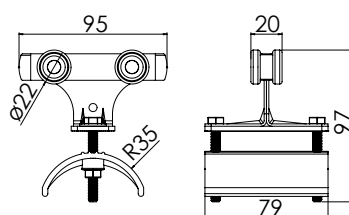
POIDS

0,225 kg.

Charge admissible: 20 kg.

Option avec plateau en plaque zinguée:
Ref. RG2804CH

CHARIOT INTERMÉDIAIRE Ref. RG2805



MATÉRIEL

Corps acier zingué
Plateau polyamide 6.6
Roulements à billes en acier Ø22
Pare-chocs en polyamide

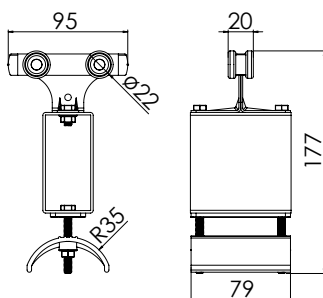
POIDS

0,180 kg.

Charge admissible: 20 kg.

Option avec plateau en plaque zinguée:
Ref. RG2805CH

CHARIOT D'ENTRAÎNEMENT Ref. RG2806



MATÉRIEL

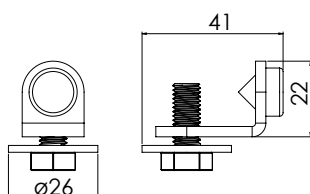
POIDS

Corps acier zingué
 Tube en acier zingué
 Plateau polyamide 6.6
 Roulements à billes en acier Ø22
 Pare-chocs en polyamide

0,463 kg.

Charge admissible: 20 kg.
Option avec plateau en plaque zinguée:
 Ref. RG2806CH

BUTÉE FINALE Ref. RG2807MS



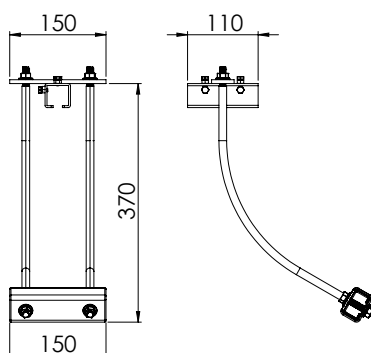
MATÉRIEL

POIDS

Acier zingué
 Butée caoutchouc

0,050 kg

BUTÉE DE BUCLE Ref. RG2808



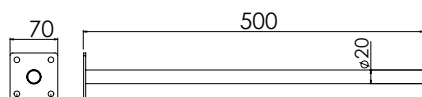
MATÉRIEL

POIDS

Corps acier zingué
 Butée polyamide 6.6 + Fibre de verre
 Tige en acier fileté avec étui
 en plastique transparent

1,470 kg.

BRAS D'ENTRAÎNEMENT Ref. RG2814



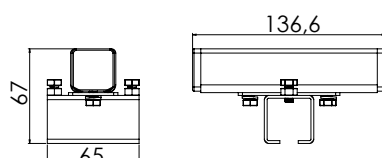
MATÉRIEL

POIDS

Tube en acier peint décapé
 Tôle d'acier peinte S235
 Virole en PVC

0,452 kg.

SUPPORT AU PLAFOND Ref. RG2819



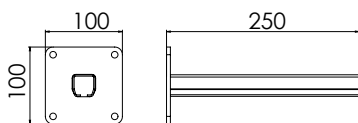
MATÉRIEL

POIDS

Acier zingué
 Virole en PVC

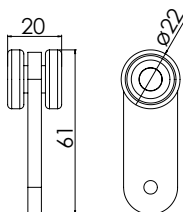
0,250 kg.

SUPPORT AU MUR Ref. RG2822



MATÉRIEL	POIDS
Acier zingué	0,980 kg/m.

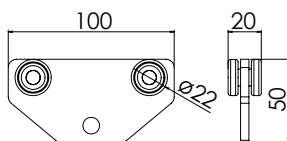
CHARIOT POUR PRÉSENTOIRS Ref. RG2885



MATÉRIEL	POIDS
Corps acier zingué Roulements à billes en acier Ø22	0,070 kg.

Charge admissible:
10kg.

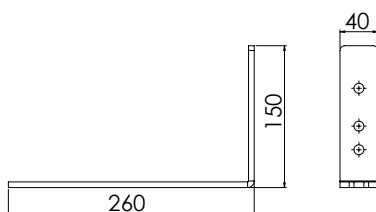
CHARIOT PORTEUR Ref. RG2886



MATÉRIEL	POIDS
Corps en aluminium Roulements à billes en acier Ø22	0,110 kg.

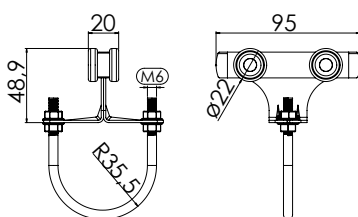
Charge admissible: 20kg.
Option avec corps en plaque zinguée: RG2886CH

SUPPORT AU MUR Ref. RG20MX-1 / RG20MX-2



MATÉRIEL	POIDS
RG20MX-1 Acier pré-galvanisé épaisseur 4mm	0,420 kg.
RG20MX-2 Acier zingué épaisseur 6mm	0,630 kg.

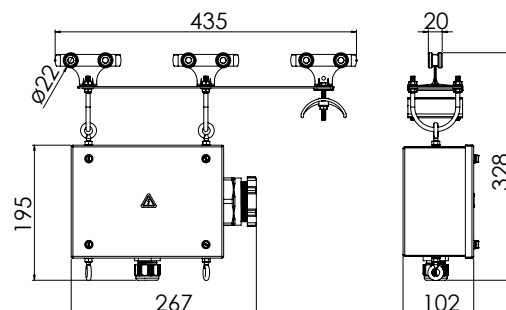
CHARIOT INTERMÉDIAIRE CON ABARCÓN Ref. RG2805SC



MATÉRIEL	POIDS
Corps acier zingué Roulements à billes en acier Ø22 Pare-chocs en polyamide	0,170 kg.

Charge admissible: 20 kg.

CHARIOT D'ENTRAÎNEMENT BOÎTIER DE COMMANDE BOÎTE À BORNES 24 PÔLES Ref. RG2809

**PRESSE-ÉTOUPE**

Polyamide PG48 pour
câble plat

Polyamide PG21 pour
câble boîtier de
commande

MATÉRIEL

Corps acier zingué
Plateau polyamide 6.6
Roulements à billes en acier
Boîtier métallique RGKM-3, de
220x163x102 mm et peinture gaufrée
RAL7035.
24 terminaux de profil Ω

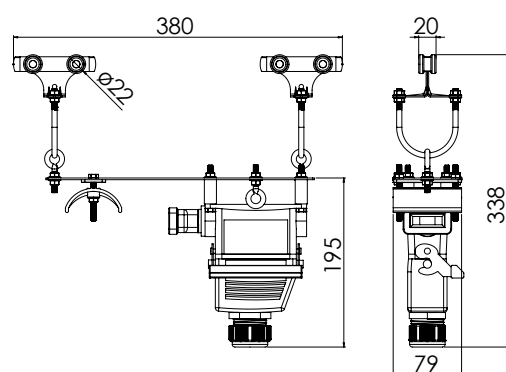
POIDS

3,410 kg.

Option avec plateau en plaque zinguée:

Ref. RG2809CH

CHARIOT D'ENTRAÎNEMENT BOÎTIER DE COMMANDE PRISE RAPIDE 16 PÔLES Ref. RG2810SC

**PRISE RAPIDE**

Métallique
mâle-femelle
normalisée à 16 pôles

MATÉRIEL

Corps acier zingué
Plateau polyamide 6.6
Roulements à billes en acier $\varnothing 22$

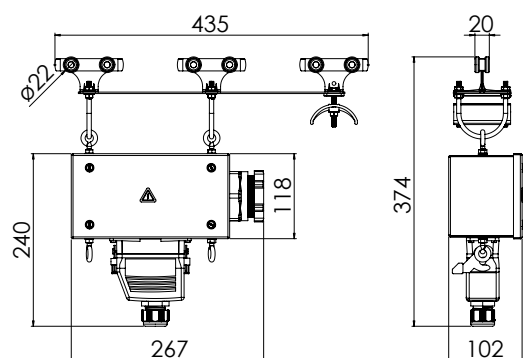
POIDS

1,820 kg.

Option avec plateau en plaque zinguée:

Ref. RG2810SCCH

CHARIOT D'ENTRAÎNEMENT BOÎTIER DE COMMANDE BOÎTE + PRISE RAPIDE:



PRISE RAPIDE

Métallique mâle-femelle normalisée à 16 ou 24 pôles

PRESSE-ÉTOUPE

Polyamide PG48 pour câble plat

MATÉRIEL

Corps acier zingué
Plateau polyamide 6.6
Roulements à billes en acier Ø22
Boîtier métallique RGKM-4 ou RGKM-5, de 220x118x102 mm et peinture gaufréeRAL7035.

POIDS

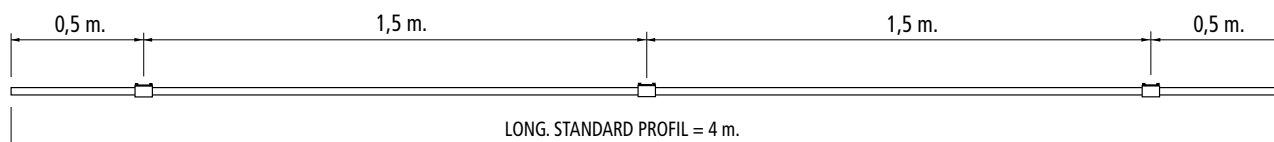
16 pôles
3,210 kg.

24 pôles
3,380 kg.

16 Pôles : RG2810 avec boîtier RGKM-4 // **24 Pôles :** RG2811, avec boîtier RGKM-5

Option avec plateau en plaque zinguée:
Ref. G2810CH - Ref. RG2811CH

DESCRIPTION SCHÉMATIQUE DE MONTAGE SÉRIE 28



Supports à placer environ tous les 1,5 m.

SUPPORT UNIVERSEL

Ref. RG2813, RG2813Bpour poutres avec des ailes d'une épaisseur de ≤ 10 mm.**Poids:** 1,090 kg.**1** Tronçon 500 mm de profil Ref. RG2801**2** 1 Support réglable Ref. RG2803R**3** 2 Onglets de fixation**Ref. RG2823, RG2823B**

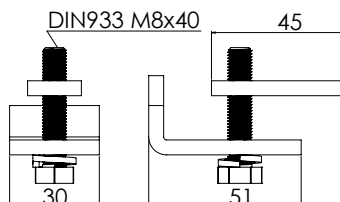
pour poutres avec des ailes d'une épaisseur entre 10 et 20 mm.

Poids: 1,090 kg.**Ref. RG2833, RG2833B**

pour poutres avec des ailes d'une épaisseur entre 20 et 30 mm.

Poids: 1,100 kg.

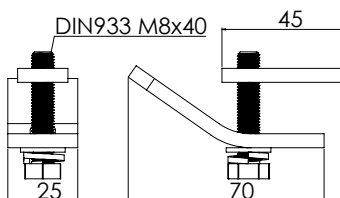
ONGLETS DE FIXATION Ref. RG2812



AILE	POIDS
≤ 10 mm.	0,117 kg.

Pour ensemble RG2813

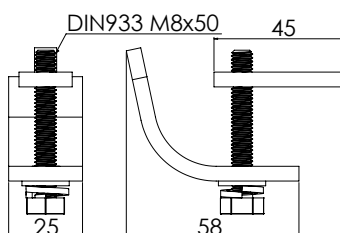
ONGLETS DE FIXATION Ref. RG2821



AILE	POIDS
$10 < \text{AILE} \leq 20$ mm.	0,114 kg.

Pour ensemble RG2823

ONGLETS DE FIXATION Ref. RG2830



AILE	POIDS
$20 < \text{AILE} \leq 30$ mm.	0,122 kg.

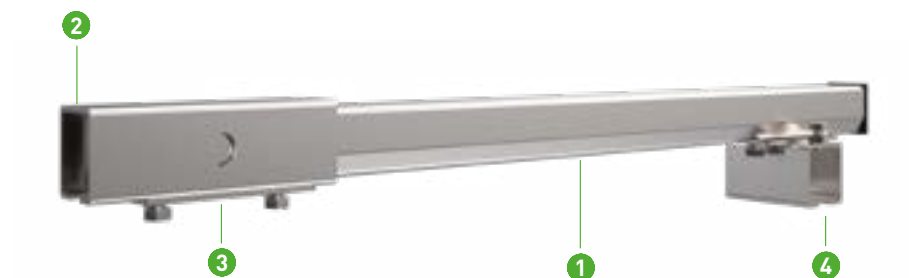
Pour ensemble RG2833

Nous disposons de supports universels pour commande et force en même temps. Consulter

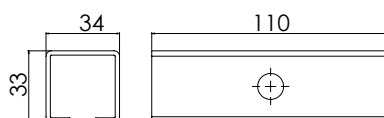
SYSTÈME POUR SOUDER SÉRIE 28 Ref. RG2815

- ① Tronçon 500 mm de profil Ref. RG2801
- ② 1 Console pour souder Ref. RG2816
- ③ 1 Bride de fixation à console Ref. RG2817
- ④ 1 Support réglable Ref. RG2803R

Poids: 1,120 kg.



CONSOLE POUR SOUDER Ref. RG2816



MATÉRIEL

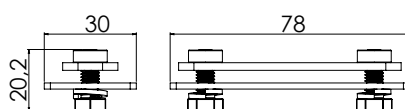
Acier au carbone

POIDS

0,190 kg.

Livré sans revêtement permettant de le souder à un élément structurel en acier.

BRIDE DE FIXATION Ref. RG2817



MATÉRIEL

Acier pré-galvanisé, acier galvanisé et vis en acier galvanisé

POIDS

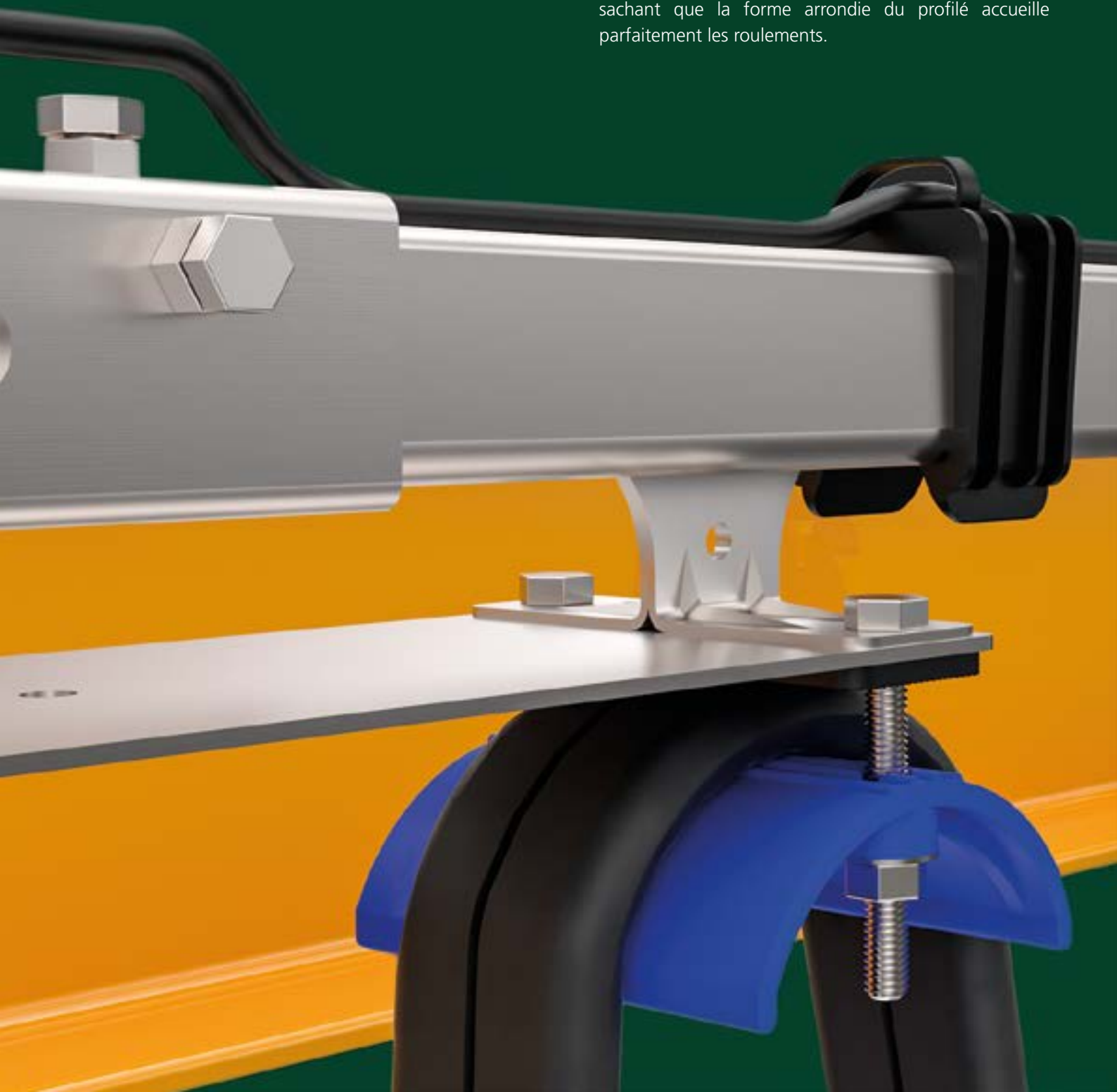
0,073 kg.

Permet de fixer la section de profilé au support RG2816.

Série 80

La Série 80 se compose de chariots porte-câbles qui circulent dans un profilé à l'acier galvanisé. Indiqué pour les lignes droites de force et contrôle. Ces chariots supportent un POIDS pouvant aller jusqu'à 20 kg.

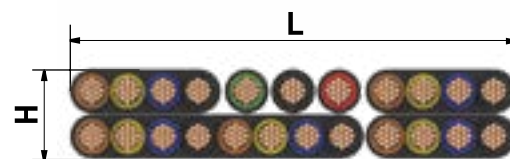
La méthode de positionnement peut être par ancrage ou soudure aux poutres, boulonnage aux murs ou plafonds. Ils sont destinés à alimenter des palans, des déclencheurs, ou encore de petits moteurs, etc... Recommandé pour des installations nécessitant un guidage total du chariot, sachant que la forme arrondie du profilé accueille parfaitement les roulements.



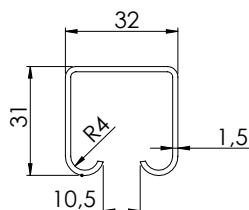
PAQUET MAXIMUM: L x H = 56 x 15 mm.

CHARGE MAXIMALE: 20 kg. par chariot

LONGUEUR DES PROFILS: 4 m.



PROFIL DE ROULEMENT Ref. RG8001



MATÉRIEL

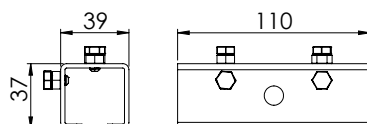
Acier galvanisé

POIDS

1,23 kg/m.

Longueur de barre: 4 m.

RACCORD Ref. RG8002R



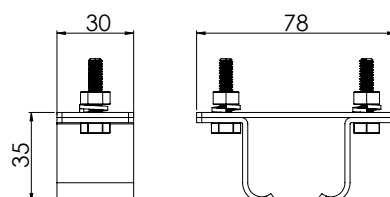
MATÉRIEL

Acier zingué

POIDS

0,278 kg.

SUPPORT Ref. RG8003



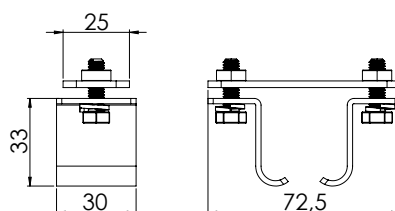
MATÉRIEL

Acier zingué

POIDS

0,105 kg.

SUPPORT RÉGLABLE Ref. RG8003R-25



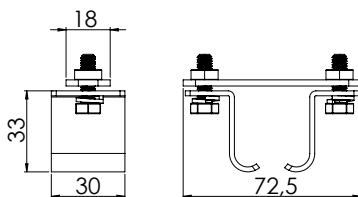
MATÉRIEL

Acier zingué

POIDS

0,104 kg.

SUPPORT RÉGLABLE Ref. RG8003R-28



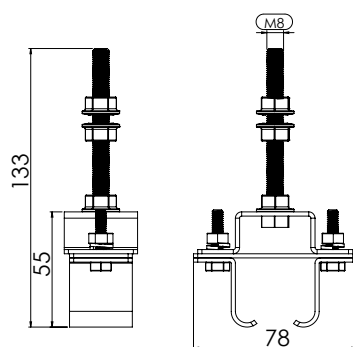
MATÉRIEL

Acier zingué

POIDS

0,093 kg.

SUPPORT AU PLAFOND Ref. RG8003C



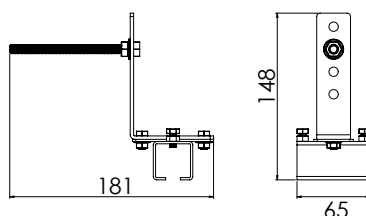
MATÉRIEL

Acier zingué

POIDS

0,214 kg.

SUPPORT DE FIN DE COURSE Ref. RG8003FC



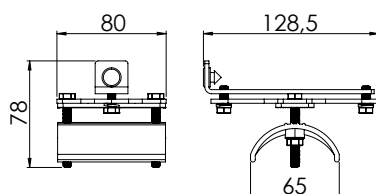
MATÉRIEL

Acier zingué

POIDS

0,312kg.

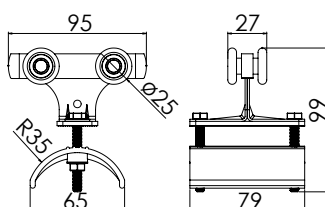
CHARIOT FIXE Ref. RG8004



MATÉRIEL	POIDS
Corps acier zingué Plateau polyamide 6.6 Butée caoutchouc	0,250 kg.

Charge admissible: 20 kg.
Option avec plateau en plaque zinguée:
 Ref. RG8004CH

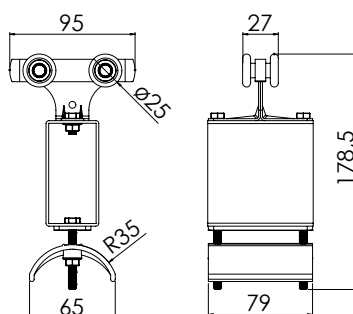
CHARIOT INTERMÉDIAIRE Ref. RG8005N



MATÉRIEL	POIDS
Corps acier zingué Plateau polyamide 6.6 Roulements à billes en acier Ø25 Pare-chocs en polyamide	0,206 kg.

Charge admissible: 20 kg.
Option avec plateau en plaque zinguée:
 Ref. RG8005NCH

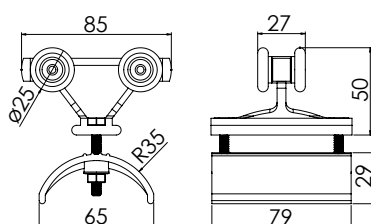
CHARIOT D'ENTRAÎNEMENT Ref. RG8006N



MATÉRIEL	POIDS
Corps acier zingué Tube en acier zingué Plateau polyamide 6.6 Roulements à billes en acier Ø25 Pare-chocs en polyamide	0,485 kg.

Charge admissible: 20 kg.
Option avec plateau en plaque zinguée:
 Ref. RG8006NCH

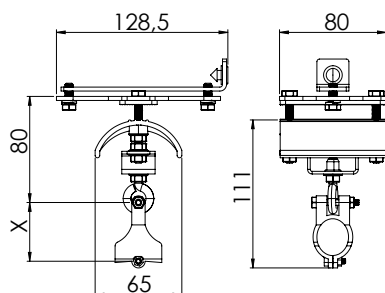
CHARIOT INTERMÉDIAIRE PLASTIQUE Ref. RG8665



MATÉRIEL	POIDS
Corps polyamide 6.6 Plateau polyamide 6.6 Roues en plastique avec axes en acier	0,100 kg.

Charge admissible:
 6 kg.

CHARIOT FIXE Ref. RG8004+ (POUR CONDUITES CYLINDRIQUES)*



MATÉRIEL

Corps et support acier zingué
Plateau polyamide 6.6
Axe de rotation métallique
Porte-conduites en polyéthylène
Butée caoutchouc

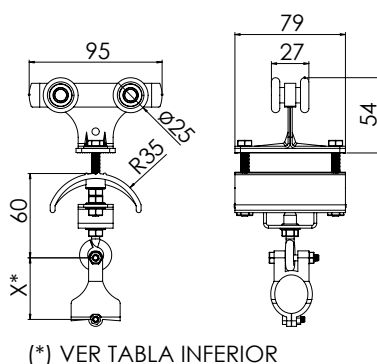
POIDS

Selon
porteconduites

Charge admissible: 20 kg.

Charge admissible porte-conduites: 8 kg.

CHARIOT INTERMÉDIAIRE Ref. RG8005N+ (POUR CONDUITES CYLINDRIQUES)*



MATÉRIEL

Corps et support acier zingué
Plateau polyamide 6.6
Roulements à billes en acier Ø25
Axe de rotation métallique
Porte-conduites en polyéthylène
Pare-chocs en polyamide

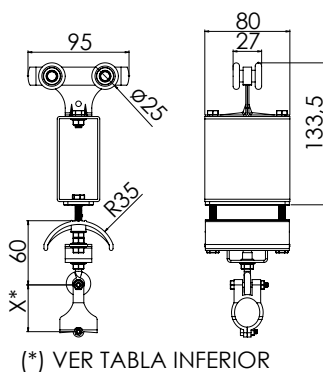
POIDS

Selon
porteconduites

Charge admissible: 20 kg.

Charge admissible porte-conduites: 8 kg.

CHARIOT D'ENTRAÎNEMENT Ref. RG8006N+ (POUR CONDUITES CYLINDRIQUES)*



MATÉRIEL

Corps et support acier zingué
Plateau polyamide 6.6
Roulements à billes en acier Ø25
Axe de rotation métallique
Porte-conduites en polyéthylène
Pare-chocs en polyamide

POIDS

Selon
porteconduites

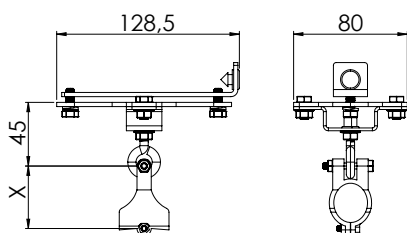
Charge admissible: 20 kg.

Charge admissible porte-conduites: 8 kg.

***La référence complète du chariot est : RG8004N, RG8005N y RG8006N + REF. du porte-conduites. Par Ex. RG8005N + C**

RÉF.	Ø (mm)	X (mm.)
A	6-8	33
B	10 - 14,5	33
C	15 - 19,5	38
D	20 - 25,5	43
E	25 - 29,5	51
F	30 - 34,5	56
G	35 - 39,5	62

CHARIOT FIXE Ref. RG8004SB+ (POUR CONDUITES CYLINDRIQUES)*



MATÉRIEL

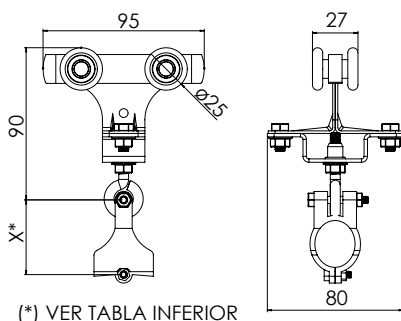
Corps et support acier zingué
Axe de rotation métallique
Porte-conduites en polyéthylène
Butée caoutchouc

POIDS

Selon
porte-conduites

Charge admissible: 8 kg.

CHARIOT INTERMÉDIAIRE Ref. RG8005NSB+ (POUR CONDUITES CYLINDRIQUES)*



MATÉRIEL

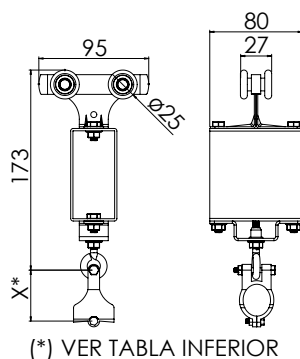
Corps et support acier zingué
Roulements à billes en acier Ø25
Axe de rotation métallique
Porte-conduites en polyéthylène
Pare-chocs en polyamide

POIDS

Selon
porte-conduites

Charge admissible: 8 kg.

CHARIOT D'ENTRAÎNEMENT Ref. RG8006NSB+ (POUR CONDUITES CYLINDRIQUES)*



MATÉRIEL

Corps et support acier zingué
Roulements à billes en acier Ø25
Axe de rotation métallique
Porte-conduites en polyéthylène
Pare-chocs en polyamide

POIDS

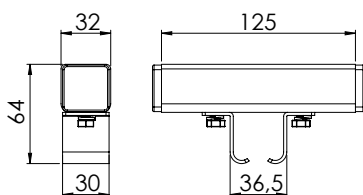
Selon
porte-conduites

Charge admissible: 8 kg.

***La référence complète du chariot est : RG8004NSB, RG8005NSB y RG8006NSB + REF. du porte-conduites. Par Ex. RG8005NSB + C**

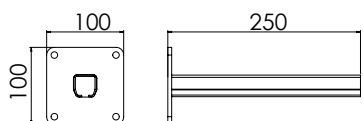
REF.	Ø (mm)	X (mm.)
A	6-8	33
B	10 - 14,5	33
C	15 - 19,5	38
D	20 - 25,5	43
E	25 - 29,5	51
F	30 - 34,5	56
G	35 - 39,5	62

SUPPORT AU PLAFOND Ref. RG8019



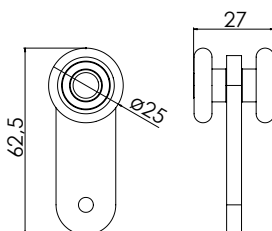
MATÉRIEL	POIDS
Acier zingué Virole en PVC	0,250 kg.

SUPPORT AU MUR Ref. RG8022



MATÉRIEL	POIDS
Acier zingué	0,896 kg.

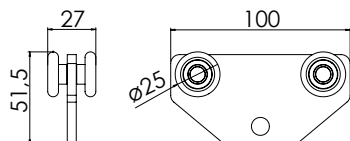
CHARIOT POUR PRÉSENTOIRSS Ref. RG8085



MATÉRIEL	POIDS
Corps acier zingué Roulements à billes en acier Ø25	0,080 kg.

Charge admissible: 10 kg.

CHARIOT PORTEUR Ref. RG8086

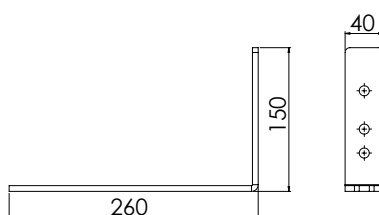


MATÉRIEL	POIDS
Corps en aluminium Roulements à billes en acier Ø25	0,136 kg.

Charge admissible: 20 kg.

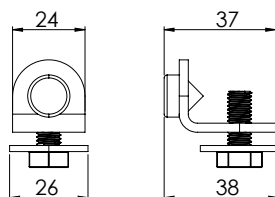
Option avec corps en plaque zinguée: RG8086CH

SUPPORT AU MUR Ref. RG20MX-1 / RG20MX-2



MATÉRIEL	POIDS
RG20MX-1 Acier pré-galvanisé épaisseur 4 mm	0,42 kg.
RG20MX-2 Acier zingué épaisseur 6 mm	0,63 kg.

BUTÉE FINALE Ref. RG8007MS



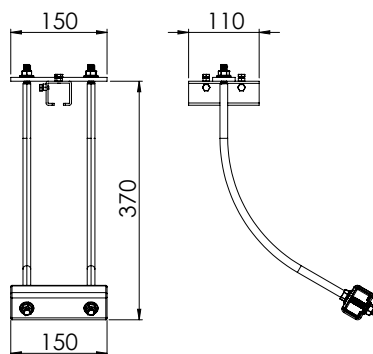
MATÉRIEL

Acier zingué
Butée caoutchouc

POIDS

0,050 kg.

BUTÉE DE BUCLE Ref. RG8008



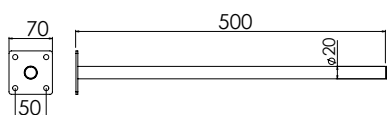
MATÉRIEL

Corps acier zingué
Plateau polyamide 6.6 + fibre de verre
Tige en acier fileté avec étui
en plastique transparent

POIDS

1,490 kg.

BRAS D'ENTRAÎNEMENT Ref. RG8014



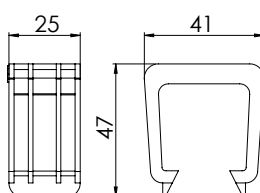
MATÉRIEL

Tube en acier peint décapé
Tôle d'acier peinte S235
Virole en PVC

POIDS

0,452 kg.

GRAPA FIJA CABLES Ref. RG8018



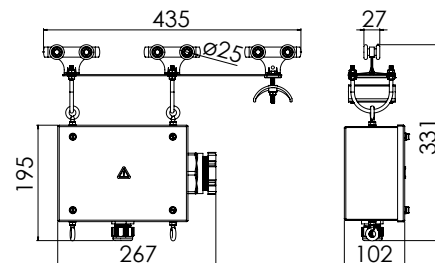
MATÉRIEL

Polyamide 6.6 +
Fibre de verre

POIDS

0,012 kg.

CHARIOT D'ENTRAÎNEMENT BOÎTIER DE COMMANDE BOÎTE À BORNES 24 PÔLES Ref. RG8009N



PRESSE-ÉTOUPE

Polyamide PG48 pour
câble plat

Polyamide PG21 pour
câble boîtier de
commande.

MATÉRIEL

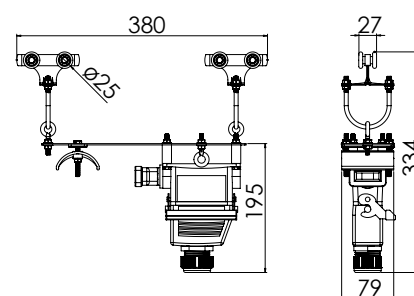
Corps acier zingué
Plateau polyamide 6.6
Roulements à billes en acier Ø25
Boîtier métallique RGKM-3, de
220x163x102 mm et peinture gaufrée
24 terminaux de profil Ω

POIDS

3,470 kg.

Option avec plateau en plaque zinguée:
Ref. RG8009NCH

CHARIOT D'ENTRAÎNEMENT BOÎTIER DE COMMANDE PRISE RAPIDE 16 PÔLES Ref. RG8010NSC



PRISE RAPIDE

Métallique mâle-femelle
normalisée à 16 ou 24
pôles.

MATÉRIEL

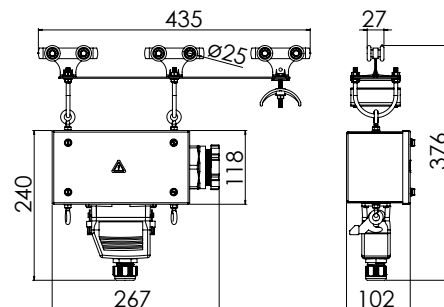
Corps acier zingué
Plateau polyamide 6.6
Roulements à billes en acier Ø25

POIDS

1,860 kg.

Option avec plateau en plaque zinguée:
Ref. RG8010NSCCH

CHARIOT D'ENTRAÎNEMENT BOÎTIER DE COMMANDE BOÎTE + PRISE RAPIDE



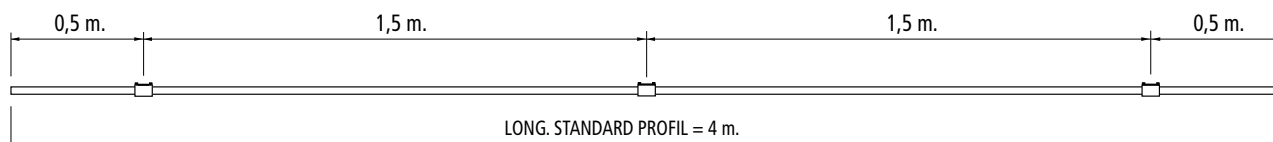
PRISE RAPIDE	PRESSE-ÉTOUPE	MATÉRIEL	POIDS
Métallique mâle-femelle normalisée à 16 ou 24 pôles	Polyamide PG48 pour câble plat	Corps acier zingué Plateau polyamide 6.6 Roulements à billes en acier Ø25 Boîtier métallique RGKM-4 o RGKM-5, de 220x118x102 mm et peinture gaufrée RAL7035	16 pôles 3,270 kg. 24 pôles 3,440 kg.

16 Pôles : RG8010N, avec boîtier RGKM-4

24 Pôles : RG8011N, avec boîtier RGKM-5

Option avec plateau en plaque zinguée: Ref. RG8010NCH – Ref. RG8011NCH

DESCRIPTION SCHÉMATIQUE DE MONTAGE SÉRIE 80



Supports à placer environ tous les 1,5 m.

SUPPORT UNIVERSEL

Ref. RG8013, RG8013B

pour poutres avec des ailes d'une épaisseur de ≤ 10 mm.

Poids: 0,960 kg.

Ref. RG8023, RG8023B

pour poutres avec des ailes d'une épaisseur entre 10 y 20 mm.

Poids: 0,960 kg.

Ref. RG8033, RG8033B

pour poutres avec des ailes d'une épaisseur entre 20 y 30 mm.

Poids: 0,970 kg.

① Tronçon 500 mm de profil Ref. RG2801.

② 1 Support réglable Ref. RG8003R-28.

③ 2 Onglets de fixation.

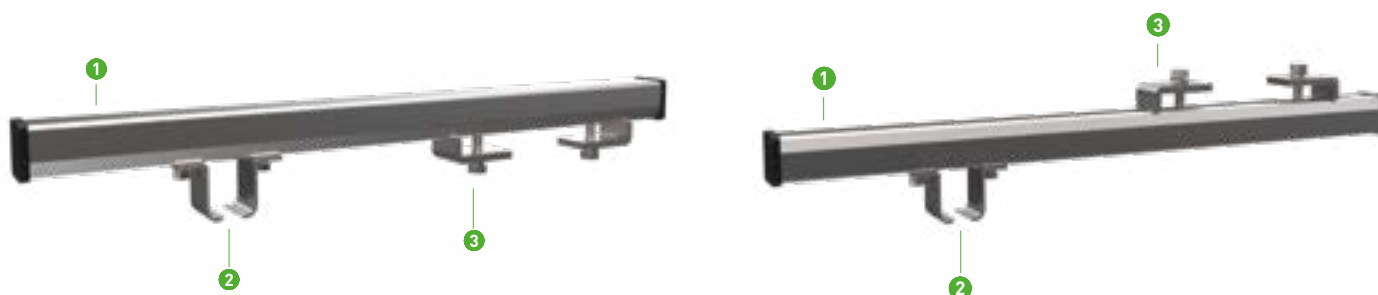
ONGLETS DE FIXATION (Véase la serie 28)

Pour ensemble RG8013: Ref. RG2812

Pour ensemble RG8023: Ref. RG2821

Pour ensemble RG8033: Ref. RG2830

Nous disposons de supports universels pour commande et force en même temps. Consulter



SYSTÈME POUR SOUDER SÉRIE 80 Ref. RG8015

① Tronçon 500 mm de profil Ref. RG2801.

③ 1 Bride de fixation à console Ref. RG2817 (Véase la serie 28).

② 1 Console pour souder Ref. RG2816 (Véase la serie 28).

④ 1 Support réglable Ref. RG8003R-28.

Poids: 0,990 kg.



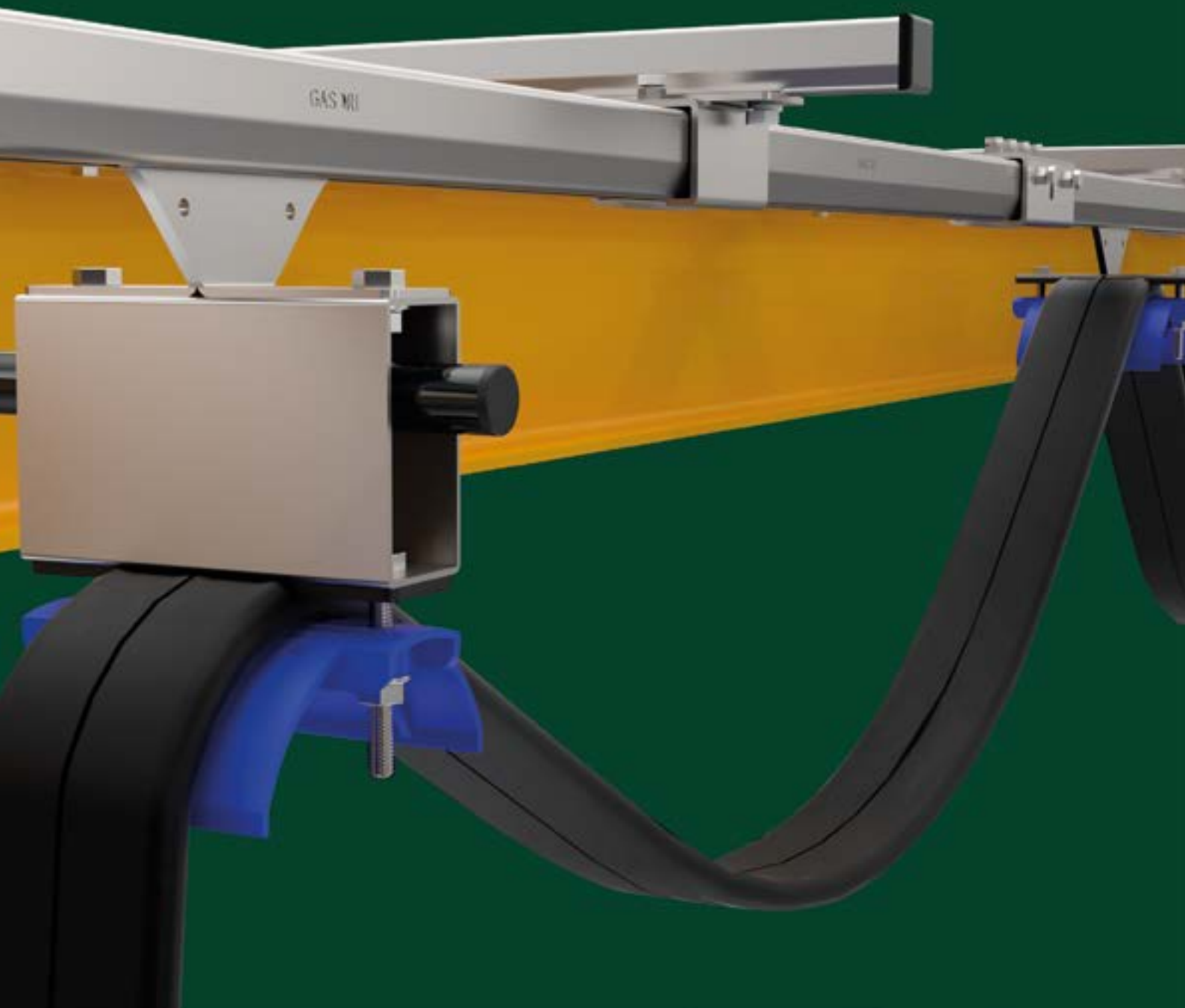
Série 40

La série 40 est un système Festón à chariots porte-câbles qui circulent dans un profilé

Indiqué pour les lignes droites. Cette série s'adresse aux systèmes nécessitant une charge majeure, sachant que les chariots peuvent supporter jusqu'à 35 kg. Conçus pour tous les types d'application, pour installations de puissance et de contrôle.

La méthode de positionnement peut être par ancrage ou soudure aux poutres, boulonnage aux murs ou plafonds.

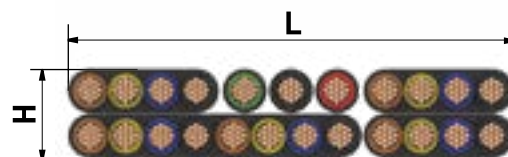
Ils sont destinés à alimenter des palans, des déclencheurs, ou encore les moteurs plus puissants, etc... Recommandé pour les installations en intérieur ou extérieur, dans des environnements poussiéreux grâce à la forme plate du profilé qui permet l'expulsion de la poussière.



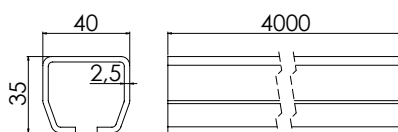
PAQUET MAXIMUM: L x H = 92 x 30 mm.

CHARGE MAXIMALE: 35 kg. par chariot

LONGUEUR DES PROFILS: 4 m.



PROFIL DE ROULEMENT Ref. RG4001



MATÉRIEL

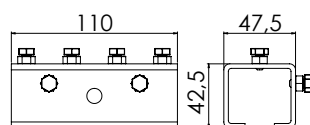
Acier galvanisé

POIDS

2,29 Kg/m.

Longueur de barre: 4 m.

RACCORD Ref. RG4002



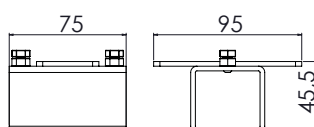
MATÉRIEL

Acier zingué

POIDS

0,390 kg.

SUPPORT Ref. RG4003



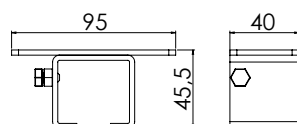
MATÉRIEL

Acier zingué

POIDS

0,347 kg.

SUPPORT Ref. RG4003A



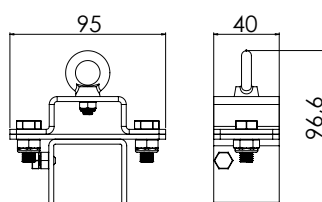
MATÉRIEL

Acier zingué

POIDS

0,225 kg.

SUPPORT Ref. RG4003AC



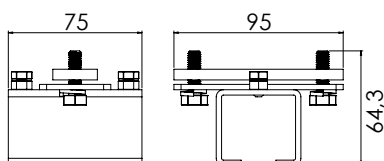
MATÉRIEL

Acier zingué

POIDS

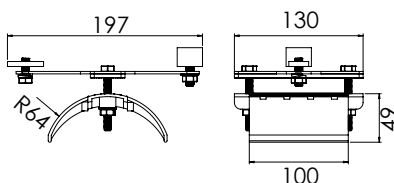
0,385 kg.

SUPPORT RÉGLABLE Ref. RG4003R



MATÉRIEL	POIDS
Acier zingué	0,478 kg.

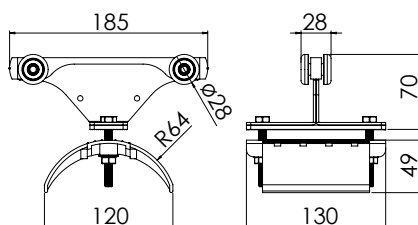
CHARIOT FIXE Ref. RG4004



MATÉRIEL	POIDS
Corps acier zingué Plateau polyamide 6.6 Fibre de verre Butée caoutchouc	0,419 kg.

Charge admissible: 35 kg.
Option avec plateau en plaque zinguée:
 Ref. RG4004CH

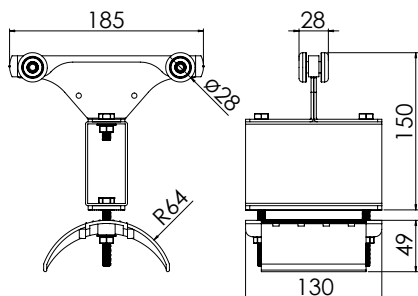
CHARIOT INTERMÉDIAIRE Ref. RG4005



MATÉRIEL	POIDS
Corps acier zingué Plateau polyamide 6.6 Fibre de verre Roulements à billes en acier Ø28 Pare-chocs en polyamide	0,609 kg.

Charge admissible: 35 kg.
Option avec plateau en plaque zinguée:
 Ref. RG4005CH

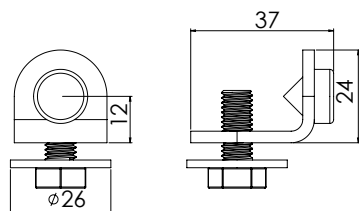
CHARIOT D'ENTRAÎNEMENT Ref. RG4006



MATÉRIEL	POIDS
Corps acier zingué Tube en acier zingué Plateau polyamide 6.6 Fibre de verre Roulements à billes en acier Ø28 Pare-chocs en polyamide	1,071 kg.

Charge admissible: 35 kg.
Option avec plateau en plaque zinguée:
 Ref. RG4006CH

BUTÉE FINALE Ref. RG4007MS



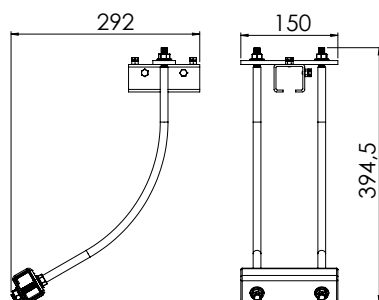
MATÉRIEL

Acier zingué
Butée caoutchouc

POIDS

0,050 kg.

TOPE BUCLE Ref. RG4008



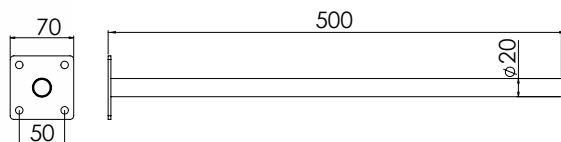
MATÉRIEL

Corps acier zingué
Butée polyamide 6.6 +Fibre de verre
Tige en acier fileté avec étui
en plastique transparent

POIDS

1,525 kg.

BRAS D'ENTRAÎNEMENT Ref. RG4014



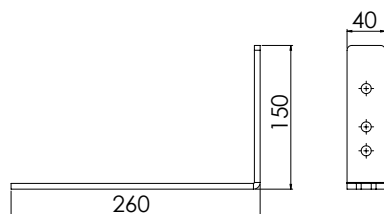
MATÉRIEL

Tube en acier peint décapé
Tôle d'acier peinte S235
Virole en PVC

POIDS

0,452 kg.

SUPPORT AU MUR Ref. RG20MX



MATÉRIEL

RG20MX-1
Acier pré-galvanisé
épaisseur 4mm

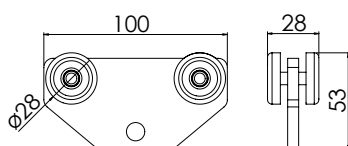
POIDS

0,42 kg.

RG20MX-2
Acier zingué
épaisseur 6mm

0,63 kg.

CHARIOT PORTEUR Ref. RG4086



MATÉRIEL

Corps en aluminium
Roulements à billes en acier Ø28

POIDS

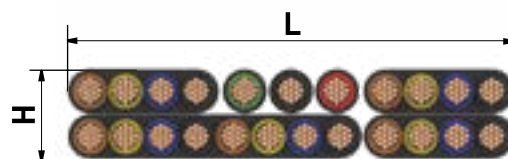
0,166 kg.

Charge admissible: 35 kg.

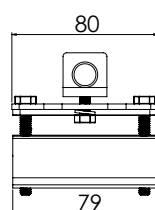
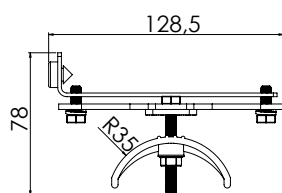
Chariots Série 40 avec plateau Type A

PAQUET MAXIMUM: L x H = 56 x 15 mm.

CHARGE MAXIMALE: 35 kg. par chariot



CHARIOT FIXE Ref. RG4104

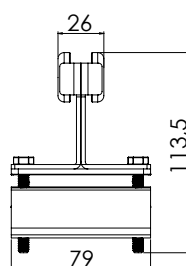
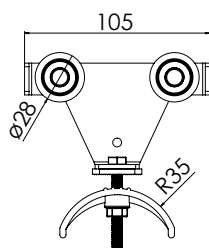


MATÉRIEL	POIDS
----------	-------

Corps acier zingué Plateau polyamide 6.6 Fibre de verre Butée caoutchouc	0,250 kg.
---	-----------

Charge admissible: 35 kg.
Option avec plateau en plaque zinguée:
Ref. RG4104CH

CHARIOT INTERMÉDIAIRE Ref. RG4105

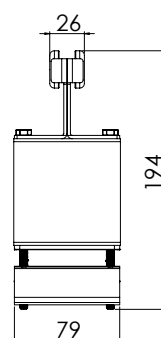
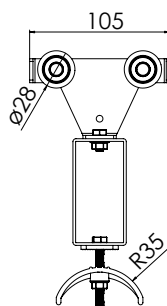


MATÉRIEL	POIDS
----------	-------

Corps acier zingué Plateau polyamide 6.6 Fibre de verre Roulements à billes en acier Ø28	0,339 kg.
---	-----------

Charge admissible: 35 kg.
Option avec plateau en plaque zinguée:
Ref. RG4105CH

CHARIOT D'ENTRAÎNEMENT Ref. RG4106

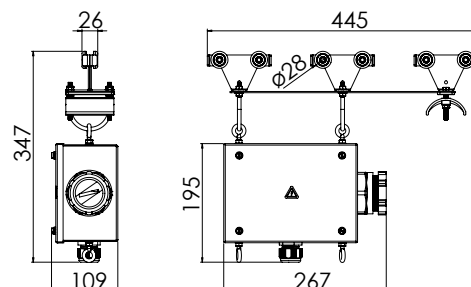


MATÉRIEL	POIDS
----------	-------

Corps acier zingué Tube en acier zingué Plateau polyamide 6.6 Fibre de verre Roulements à billes en acier Ø28	0,620 kg.
---	-----------

Charge admissible: 35 kg.
Option avec plateau en plaque zinguée:
Ref. RG4106CH

CHARIOT D'ENTRAÎNEMENT BOÎTIER DE COMMANDE BOÎTE À BORNES 24 PÔLES Ref. RG4109

**PRESSE-ÉTOUPE**

Polyamide PG48 pour
câble plat

Polyamide PG21 pour
câble boîtier de
commande.

MATÉRIEL

Corps acier zingué
Plateau polyamide 6.6
Fibre de verre
Roulements à billes en acier
Ø28
Boîtier métallique RGKM-3, de
220x163x102 mm et peinture
gaufréeRAL7035
24 terminaux de profil Ω

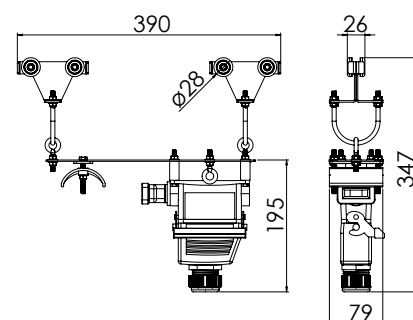
POIDS

3,815 kg.

Option avec plateau en plaque zinguée:

Ref. RG4109CH

CHARIOT D'ENTRAÎNEMENT BOÎTIER DE COMMANDE PRISE RAPIDE 16 PÔLES Ref. RG4110SC

**PRESSE-ÉTOUPE**

Métallique mâle-
femelle
normalisée à 16 pôles

MATÉRIEL

Corps acier zingué
Plateau polyamide 6.6
Roulements à billes en acier
Ø28

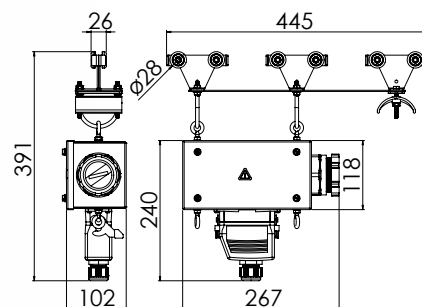
POIDS

2,100 kg.

Option avec plateau en plaque zinguée:

Ref. RG4110SCCH

CHARIOT D'ENTRAÎNEMENT BOÎTIER DE COMMANDE BOÎTE + PRISE RAPIDE



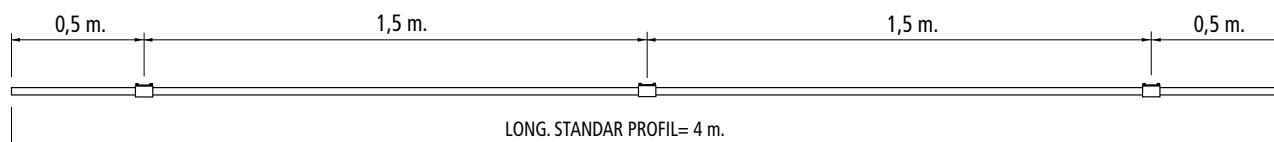
PRISE RAPIDE	PRESSE-ÉTOUPE	MATÉRIEL	POIDS
Métallique mâle-femelle normalisée à 16 ou 24 pôles	Polyamide PG48 pour câble plat	Corps acier zingué Plateau polyamide 6.6 Fibre de verre Roulements à billes en acier Ø28 Boîtier métallique RGKM-4 o RGKM-5, de 220x118x102 mm et peinture gaufrée RAL7035.	16 pôles 3,660 kg. 24 pôles 3,830 kg.

16 Pôles : RG4110, con avec boîtier RGKM-4

24 Pôles : RG4111, avec boîtier RGKM-5

Option avec plateau en plaque zinguée: Ref. RG4110CH – Ref. RG4111CH

DESCRIPTION SCHÉMATIQUE DE MONTAGE SÉRIE 40



Supports à placer environ tous les 1,5 m.

SUPPORT UNIVERSEL

Ref. RG4013

pour poutres avec des ailes d'une épaisseur de ≤ 10 mm.

Poids: 1,990 kg.

Ref. RG4023

pour poutres avec des ailes d'une épaisseur entre 10 y 20 mm.

Poids: 2,030 kg.

Ref. RG4033

pour poutres avec des ailes d'une épaisseur entre 20 y 30 mm.

Poids: 2,180 kg.

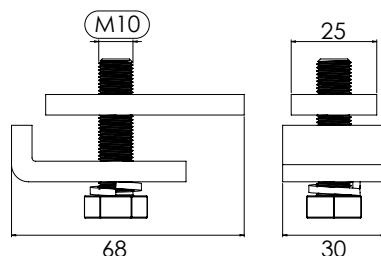
① Tronçon 500 mm de profil Ref. RG4001

② 1 Support réglable Ref. RG4003R

③ 2 Onglets de fixation



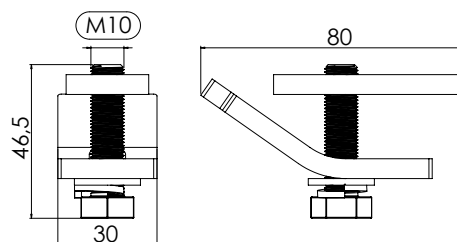
ONGLETS DE FIXATION Ref. RG8012



AILE	POIDS
≤ 10 mm.	0,180 kg.

Pour ensemble RG4013

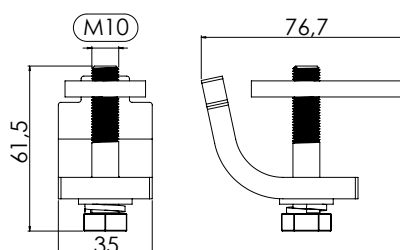
ONGLETS DE FIXATION Ref. RG8021



AILE	POIDS
$10 < \text{AILE} \leq 20$ mm.	0,200 kg.

Pour ensemble RG4023

ONGLETS DE FIXATION Ref. RG8030



AILE	POIDS
$20 < \text{AILE} \leq 30$ mm.	0,277 kg.

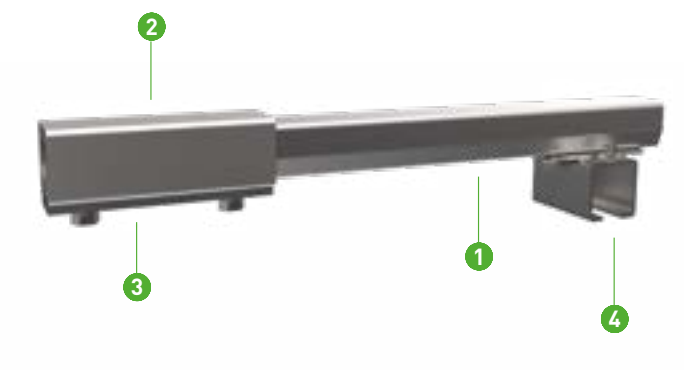
Pour ensemble RG4033

Nous disposons de supports universels pour commande et force en même temps. Consulter

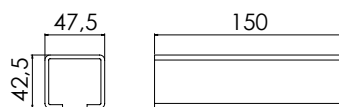
SYSTÈME POUR SOUDER SÉRIE 40 Ref. RG4015

- ① Tronçon 500 mm de profil Ref. RG4001.
- ② 1 Console pour souder Ref. RG4016.
- ③ 1 Bride de fixation à console Ref. RG4017.
- ④ 1 Support réglable Ref. RG4003R.

Poids: 2,570 kg.



CONSOLE POUR SOUDER Ref. RG4016



MATÉRIEL

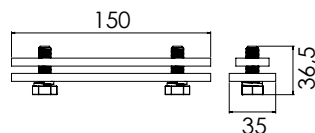
Acier au carbone

POIDS

0,486 kg.

Livré sans revêtement permettant le soudage à un élément structurel en acier.

BRIDE DE FIXATION Ref. RG4017



MATÉRIEL

Acier pré-galvanisé, acier zingué et vis en acier zingué

POIDS

0,461 kg.

Permet de fixer la section de profilé au support RG4016

Série 35



La série 35 est un système Feston à chariots porte-câbles destiné aux installations à sections courbes et droites, et pour les itinéraires nécessitant une vitesse plus élevée. Elle est d'ailleurs disponible en acier inoxydable, ce qui la rend particulièrement adaptée aux installations se trouvant dans des environnements à conditions extrêmes. Elle est homologuée pour les installations ATEX, avec un design exclusif qui permet de travailler dans des environnements inflammables, tout en offrant au client tranquillité et sécurité.

Ce produit se distingue par le design exclusif du profilé, en forme de losange, ce qui en fait le choix idéal pour une utilisation dans des environnements à haut degré de saleté et de poussière.

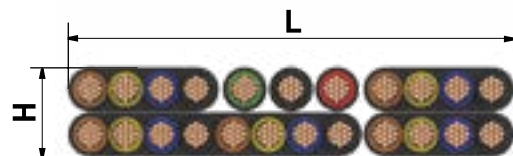


Indiquée pour des installations avec des courbes (rayon minimum de 1 m) et des parcours à grande vitesse (jusqu'à 30 m/min dans des tronçons droits et 20 m/min dans des tronçons courbes).

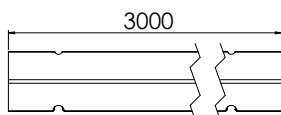
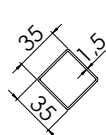
PAQUET MAXIMUM: L x H = 56 x 15 mm.

CHARGE MAXIMALE: 12 kg. par chariot

LONGUEUR DES PROFILS: 3 m.



PROFIL DE ROULEMENT Ref. RG3501R



MATÉRIEL

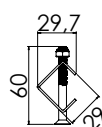
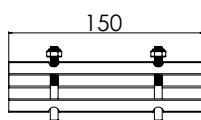
Acier galvanisé

POIDS

1,61 kg/m.

Longueur de barre: 3 m.

RACCORD Ref. RG3502R



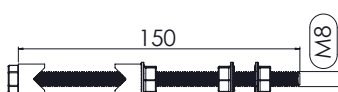
MATÉRIEL

Acier pré-galvanisé

POIDS

0,168 kg.

SUPPORT Ref. RG3503R



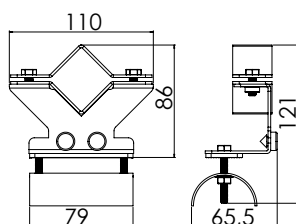
MATÉRIEL

Acier zingué
Bagues en aluminium

POIDS

0,079 kg.

CHARIOT FIXE Ref. RG3504R



MATÉRIEL

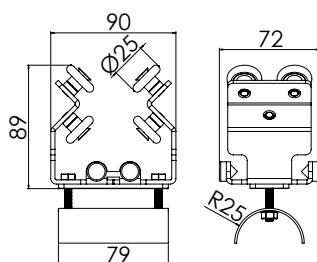
Acier zingué
Butée caoutchou
Plateau en aluminium

POIDS

0,259 kg.

Charge admissible: 12 kg.

CHARIOT INTERMÉDIAIRE Ref. RG3505R



MATÉRIEL

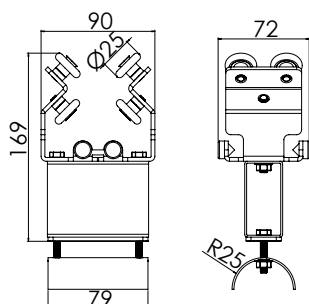
Acier zingué
Butée caoutchou
Roulements à billes en acier Ø25
Plateau en aluminium

POIDS

0,502 kg.

Charge admissible: 12 kg.

CHARIOT D'ENTRAÎNEMENT Ref. RG3506R



MATÉRIEL

Acier zingué
Butée caoutchou
Roulements à billes en acier Ø25
Plateau en aluminium

POIDS

0,672 kg.

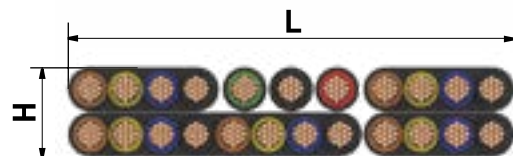
Charge admissible: 12 kg.

Avec des caractéristiques morphologiques et fonctionnelles similaires à celles de la Série 35, mais dans le même temps conçues pour fonctionner en atmosphères explosives. Répond aux exigences EX IIIc T80°C Dc.

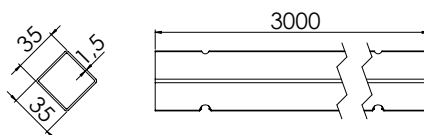
PAQUET MAXIMUM: L x H = 56 x 15 mm.

CHARGE MAXIMALE: 12 kg. par chariot

LONGUEUR DES PROFILS: 3 m.



PROFIL DE ROULEMENT Ref. RG3501R-EX

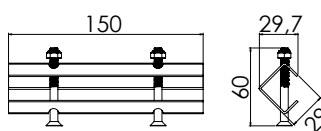


POIDS

1,61 kg/m.

Longueur de barre: 3 m.

RACCORD Ref. RG3502R-EX



POIDS

0,168 kg.

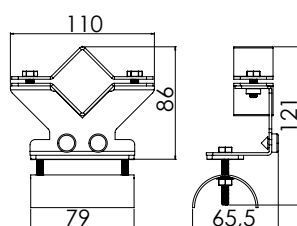
SUPPORT Ref. RG3503R-EX



POIDS

0,079 kg.

CHARIOT FIXE Ref. RG3504R-EX

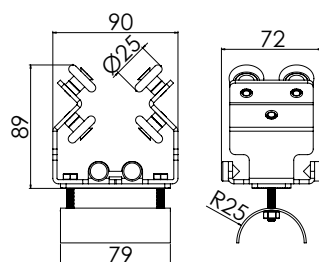


POIDS

0,259 kg.

Charge admissible: 12 kg.

CHARIOT INTERMÉDIAIRE Ref. RG3505R-EX

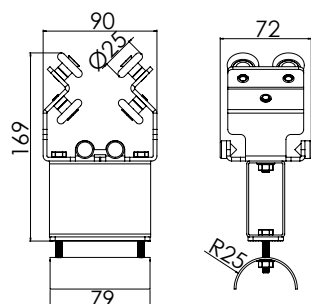


POIDS

0,502 kg.

Charge admissible: 12 kg.

CHARIOT D'ENTRAÎNEMENT Ref. RG3506R-EX



POIDS

0,672 kg.

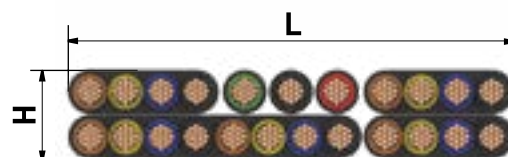
Charge admissible: 12 kg.

Série indiquée pour les installations à courbes, avec transport de charges de plus de 12 kg par chariot. Pour les atmosphères explosives, cette série est également disponible avec certification ATEX.

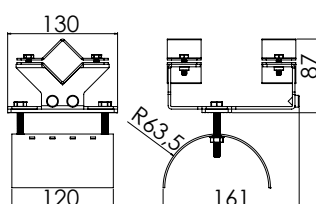
PAQUET MAXIMUM: L x H = 90 x 30 mm.

CHARGE MAXIMALE: 35 kg. par chariot

LONGUEUR DES PROFILS: 3 m.



CHARIOT FIXE Ref. RG3504RB



MATÉRIEL

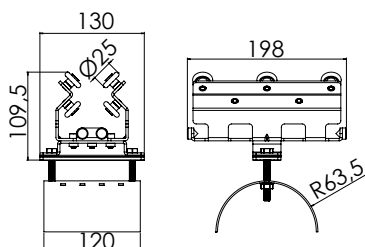
Plateau en acier peint
Butée caoutchouc

POIDS

1,250 kg.

Charge admissible: 35 kg.

CHARIOT INTERMÉDIAIRE Ref. RG3505RB



MATÉRIEL

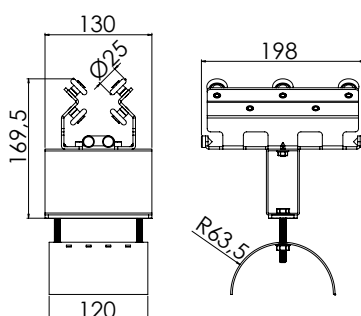
Acier peint
Butée caoutchouc
Roulements à billes en acier Ø25
Plateau en acier peint

POIDS

1,798 kg.

Charge admissible: 35 kg.

CHARIOT D'ENTRAÎNEMENT Ref. RG3506RB



MATÉRIEL

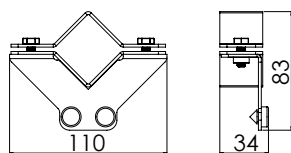
Acier peint
Butée caoutchouc
Roulements à billes en acier Ø25
Plateau en acier peint

POIDS

2,263 kg.

Charge admissible: 35 kg.

BUTÉE FINALE Ref. RG3507R



MATÉRIEL

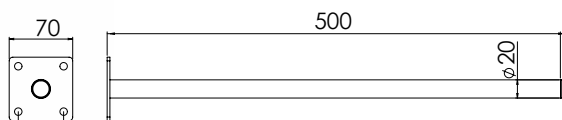
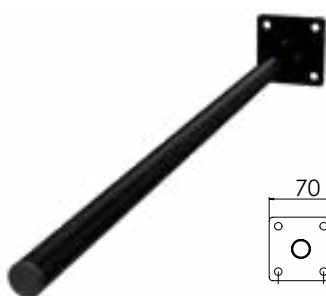
Acier galvanisé
Butée caoutchouc

POIDS

0,139 kg.

Possibilité de le fabriquer en acier inoxydable (en ajoutant le suffixe -SS au code), ou en version anti-déflagrante (en ajoutant le suffixe -EX)

BRAS D'ENTRAÎNEMENT Ref. RG3514



MATÉRIEL

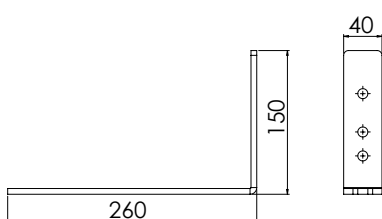
Tube en acier peint décapé
Tôle d'acier peinte S235
Virole en PVC

POIDS

0,452 kg.

Possibilité de le fabriquer en acier inoxydable (en ajoutant le suffixe -SS au code), ou en version anti-déflagrante (en ajoutant le suffixe -EX)

SUPPORT AU MUR Ref. RG20MX



MATÉRIEL

RG20MX-1
Acier pré-galvanisé
épaisseur 4mm

POIDS

0,42 kg.

RG20MX-2
Acier zingué
épaisseur 6mm

0,63 kg.

Possibilité de le fabriquer en acier inoxydable (en ajoutant le suffixe -SS au code), ou en version anti-déflagrante (en ajoutant le suffixe -EX)

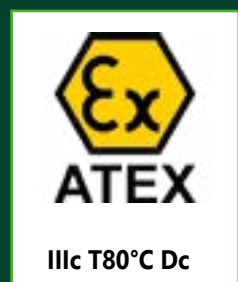
DESCRIPTION SCHÉMATIQUE DE MONTAGE SÉRIE 35



*Disponible en acier inoxydable.
Rayon de courbure minimum : 1 m.*

Installations sur profils normalisés

IPN - IPE - HEB - HEA - HEM - S



IPN - IPE - HEB - HEA - HEM - S

Ils roulent directement sur des profils normalisés (**IPN, IPE, HEB, HEA, HEM ou S**). Les possibles combinaisons de profils de roulement avec des roues, ainsi qu'avec un nombre et un type de plateaux porte-câbles, permettent d'obtenir de multiples références différentes. Chariots et brides également disponibles en acier inoxydable, ce qui les rend adaptés aux travaux en atmosphères explosives.

Répond aux exigences EX IIIc T80°C Dc.

Possibilité d'augmenter le revêtement des chariots pour les installations en environnements agressifs.

PLATEAUX PORTE-CÂBLES MÉTALLIQUES



PLATEAUX STANDARDS					
TYPE	RADIO	LONGUEUR STANDARD	PAQUET MAXIMUM	MATÉRIEL	REFERENCE
ACH	30,0	79	56x15	ALUMINIUM	RG-BACH-80AL
				ACIER INOX	RG-BACH-80-INOX
				ACIER ZINGUÉ	RG-BACH-80
BCH	63,5	120	92x30	ACIER PEINT	RG-BBCH-120
				ACIER INOX PEINT	RG-BBCHSS-120
				ATEX	RG-BBCH-120
E	80,0	190	150x30	ACIER PEINT	RG-BE-190
				ACIER INOX PEINT	RG-BESS-190
				ATEX	RG-BEEX-190
F	100,5	190	150x30	ACIER PEINT	RG-BF-190
				ACIER INOX PEINT	RG-BFSS-190
				ATEX	RG-BFEX-190
G	137,5	190	150x30	ACIER PEINT	RG-BG-190
				ACIER INOX PEINT	RG-BGSS-190
				ATEX	RG-BGEX-190
H	185,0	190	150x30	ACIER PEINT	RG-BH-190
				ACIER INOX PEINT	RG-BHSS-190
				ATEX	RG-BHEX-190
I	200,0	190	150x30	ACIER PEINT	RG-BI-190
				ACIER INOX PEINT	RG-BISS-190
				ATEX	RG-BIEX-190
J	210,0	190	150x30	ACIER PEINT	RG-BJ-190
				ACIER INOX PEINT	RG-BJSS-190
				ATEX	RG-BJEX-190
K	250,0	190	150x30	ACIER PEINT	RG-BK-190
				ACIER INOX PEINT	RG-BKSS-190
				ATEX	RG-BKEX-190

Possibilité de fabriquer des plateaux de toute taille et finition selon les besoins de chaque installation.

PLATEAUX PORTE-CÂBLES EN POLYAMIDE



RÉF. PLATEAU	CODE	PAQUET MAX. LXH (mm.)	CHARGUE MAX.(Kg.)
RG - BA - 80	A	56 x 15	20
RG - BB1 - 130	B1	92 x 30	50
RG - BC - 250	C	182 x 30	75
RG - BD - 250	D	182 x 40	100

Matériel :

- Polyamide 6.6 (Plateau réf. A)
- Polyamide 6.6 + fibre de verre. Plateaux réf. B, C et D)

ROUES POUR CHARIOTS



RÉF. ROUE	CODE	DIAM. ROUE (mm.)	VITESSE MAX. (m/min.)
RG - RC - 50	50	50	80
RG - RG - 85	85	85	120
RG-RC-120PU	120	120	230

Conçues en acier trempé, avec des roulements à billes en acier et lubrification à vie.

CODAGE - INTERPRÉTATION DES RÉFÉRENCES

CHARIOTS STANDARD À PLATEAU UNIQUE (Applicable uniquement à la Série 50)	ACRONYMES RG	CODE ROUE	TYPE ET TAILLE DE PROFILÉ (2 ou 3 caractères)	TYPE DE PLATEAU (1 ou 2 caractères)	ROULEAUX (Placer R uniquement s'il dispose de rouleaux inférieurs)	GUIDON	TYPE DE CHARIOT (4 fixe, 5 intermédiaire, 6 remorque)	GUIDON	MATÉRIAU ET FINITIONS (SS inox peint, EX atex)
	RG	50	XXX	X	R	-	X	-	XX

Les chariots de ce type sont référencés comme suit :

RG + code roue (toujours 50) + type et taille de profilé (2 ou 3 caractères) + type de plateau (1 ou 2 caractères) + R (seulement en présence de rouleaux inférieurs) + guidon + type de chariot (numéros 4, 5 ou 6) + guidon + matériau et finitions (SS pour inox et peinture, EX pour atex, ne rien mettre s'il s'agit d'acier peint).

EXEMPLES

Ref. RG5008A-5: Chariot intermédiaire à roues diamètre 50, pour profil IPN 80, avec plateau polyamide A, fabriqué en acier peint.

Ref. RG50E12GR-5-EX: Chariot intermédiaire avec roues de diamètre 50, pour profil IPE 120, avec plateau G, en acier inoxydable et finition naturelle.

CHARIOTS SUR MESURE COMPOSÉS DE PLUSIEURS PLATEAUX	ACRONYMES RG	CODE ROUE (2 ou 3 caractères)	TYPE ET TAILLE DE PROFILÉ (2 ou 3 caractères)	GUIDON	COMBINAISON DE PLATEAUX, ROULEAUX ET FINITIONS (Numéro corrélatif)	GUIDON	TYPE DE CARRO (4 fijo, 5 intermedio, 6 arrastrador)
	RG	XX	XXX	-	XX	-	X

Les chariots de ce type sont référencés comme suit :

RG + code roue + type et taille de profilé (2 ou 3 caractères) + type de plateau (1 ou 2 caractères) + R (seulement en présence de rouleaux inférieurs) + guidon + type de chariot (numéros 4, 5 ou 6) + guidon + matériau et finitions (SS pour inox et peinture, EX pour atex, ne rien mettre pour acier peint).

EXEMPLES

Ref. RG85S06-04-6: chariot de traction avec roues de diamètre 85, pour profil s 6, avec la combinaison de plateaux, rouleaux et finition corrélatrice pour la série 85 n°4, fabriqué en acier peint.

Ref. RG120N18-06-5: Chariot intermédiaire à roues de diamètre 120, pour profil IPN 180, avec combinaison de plateaux, galets et finition corrélatrice pour la série 120 n° 6, en acier inoxydable pour atmosphères explosibles.



Série 50

La Série 50 est un système Festón à chariots porte-câbles conçu pour offrir des solutions adaptées à nos clients. Ces chariots circulent sur des profilés normalisés. Ils disposent d'un design exclusif soigneusement sélectionné sur la base des exigences imposées par le client. Ils sont disponibles en acier au carbone et en acier inoxydable qui les rend adaptés aux installations en environnements Agressifs et atmosphères explosives. La Série est homologuée pour les installations ATEX. Celles-ci sont généralement installés au sein de sociétés portuaires et grandes entreprises métallurgiques du monde entier où les conditions environnementales sont extrêmes.

Les combinaisons possibles entre profilés à roulements, nombre et type de chemins de câbles, ainsi que des finitions et des matières premières, permettent à cette série de faire l'objet de plusieurs références.

Ce type de chariots peut supporter des charges allant jusqu'à 80 kg.

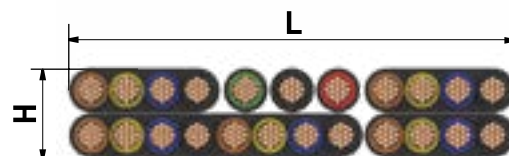


IIIc T80°C Dc

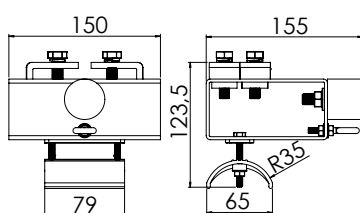
Réf RG5008A, pour circulation sur profilé IPN 80, en acier galvanisé, avec roues de Ø50 mm et plateau de type A. Pour atmosphères ex-plosives, nous proposons la série 50 EX IIIc T80°C Dc.

PAQUET MAXIMUM: L x H = 56 x 15 mm.

CHARGE MAXIMALE: 20 kg. par chariot



CHARIOT FIXE Ref. RG5008A-4



MATÉRIEL

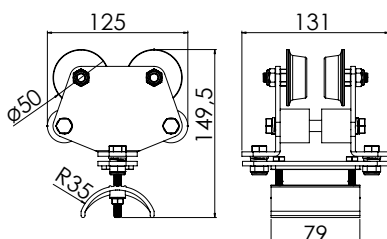
Corps en acier zingué
Plateau polyamide 6.6
Butée caoutchouc

POIDS

2,250 kg.

Possibilité de le fabriquer en acier inoxydable (en ajoutant le suffixe -SS au code), ou antidéflagrant (en ajoutant le suffixe -EX)

CHARIOT INTERMÉDIAIRE Ref. RG5008A-5



MATÉRIEL

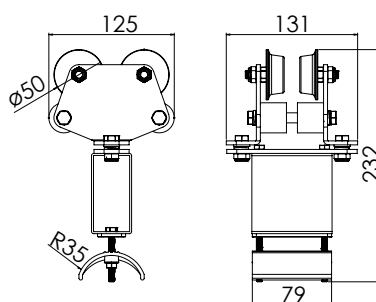
Corps acier zingué Ø50
Roues en acier trempé avec roulements à billes
Roulements anti-tangage en Ertalon
Plateau polyamide 6.6

POIDS

1,550 kg.

Possibilité de le fabriquer en acier inoxydable (en ajoutant le suffixe -SS au code), ou antidéflagrant (en ajoutant le suffixe -EX)

CHARIOT INTERMÉDIAIRE Ref. RG5008A-6



MATÉRIEL

Corps acier zingué Ø50
Roues en acier trempé avec roulements à billes
Roulements anti-tangage en Ertalon
Plateau polyamide 6.6

POIDS

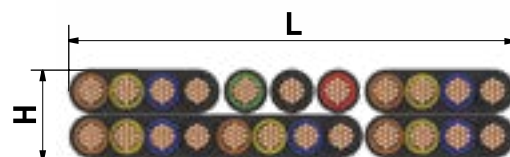
1,840 kg.

Possibilité de le fabriquer en acier inoxydable (en ajoutant le suffixe -SS au code), ou antidéflagrant (en ajoutant le suffixe -EX)

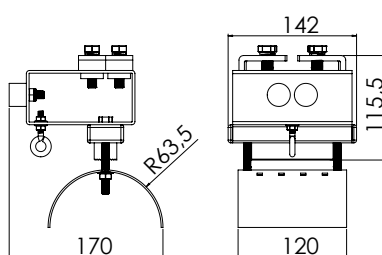
Réf RG5008NB, pour circulation sur profilé IPN 80, fabriqués en acier peint, avec roues de Ø50 mm et plateau de type B. Pour atmosphères explosives, nous proposons la série 50 EX IIIc T80°C Dc.

PAQUET MAXIMUM: L x H = 90 x 30 mm.

CHARGE MAXIMALE: 35 kg. par chariot



CHARIOT FIXE Ref. RG5008NBCH-4



MATÉRIEL

Corps en acier peint
Plateau en acier peint
Butée en caoutchouc

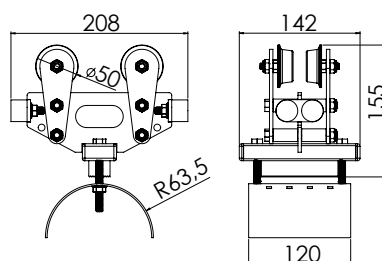
POIDS

2,658 kg.

Possibilité de le fabriquer en acier inoxydable (en ajoutant le suffixe -SS au code), ou antidéflagrant (en ajoutant le suffixe -EX)

Il existe aussi avec un plateau en polyamide.

CHARIOT INTERMÉDIAIRE Ref. RG5008NBCH-5



MATÉRIEL

Corps en acier peint
Plateau en acier peint
Butée en caoutchouc
Roulements à billes en acier Ø50

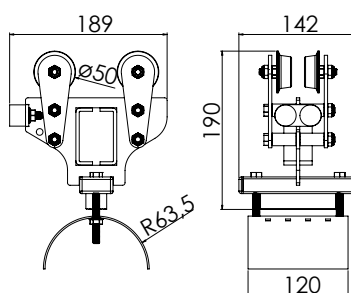
POIDS

2,543 kg.

Possibilité de le fabriquer en acier inoxydable (en ajoutant le suffixe -SS au code), ou antidéflagrant (en ajoutant le suffixe -EX)

Il existe aussi avec un plateau en polyamide.

CHARIOT D'ENTRAÎNEMENT Ref. RG5008NBCH-6



MATÉRIEL

Corps en acier peint
Plateau en acier peint
Butée en caoutchouc
Roulements à billes en acier Ø50

POIDS

2,978 kg.

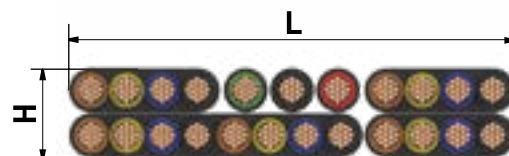
Possibilité de le fabriquer en acier inoxydable (en ajoutant le suffixe -SS au code), ou antidéflagrant (en ajoutant le suffixe -EX)

Il existe aussi avec un plateau en polyamide.

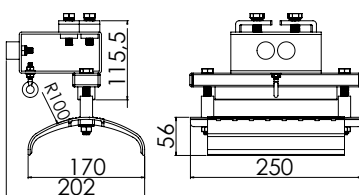
Réf RG5008NC, pour circulation sur profilé IPN 80, fabriqués en acier peint, avec roues de Ø50 mm et plateau de type B.
Pour atmosphères explosives, nous proposons la série 50 EX IIIc T80°C Dc.

PAQUET MAXIMUM: L x H = 182 x 30 mm.

CHARGE MAXIMALE: 50 kg.



CHARIOT FIXE Ref. RG5008NC-4



MATÉRIEL

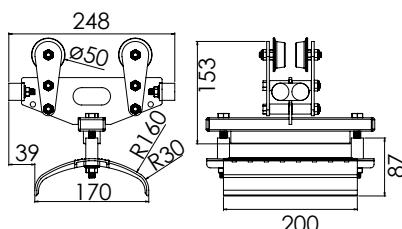
Corps en acier peint
Plateau en polyamide
Butée en caoutchouc

POIDS

2,68 kg.

Possibilité de le fabriquer en acier inoxydable (en ajoutant le suffixe -SS au code), ou antidéflagrant (en ajoutant le suffixe -EX)

CHARIOT INTERMÉDIAIRE Ref. RG5008NC-5



MATÉRIEL

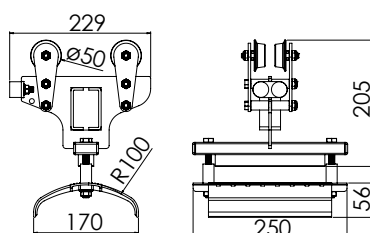
Corps en acier peint
Plateau en polyamide
Butée en caoutchouc
Roulements à billes en acier Ø50

POIDS

3,42 kg.

Possibilité de le fabriquer en acier inoxydable (en ajoutant le suffixe -SS au code), ou antidéflagrant (en ajoutant le suffixe -EX)

CHARIOT INTERMÉDIAIRE Ref. RG5008NC-6



MATÉRIEL

Corps en acier peint
Plateau en polyamide
Butée en caoutchouc
Roulements à billes en acier Ø50

POIDS

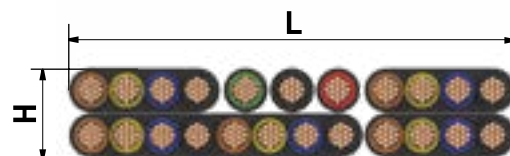
3,55 kg.

Possibilité de le fabriquer en acier inoxydable (en ajoutant le suffixe -SS au code), ou antidéflagrant (en ajoutant le suffixe -EX)

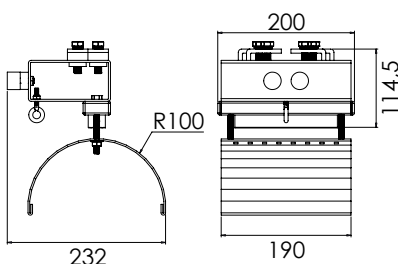
Réf RG5008F, pour circulation sur profilé IPN 80, fabriqués en acier peint, avec roues de Ø50 mm et plateau de type B. Pour atmosphères explosives, nous proposons la série 50 EX IIIc T80°C Dc.

PAQUET MAXIMUM: L x H = 150 x 30 mm.

CHARGE MAXIMALE: 50 kg.



CHARIOT FIXE Ref. RG5008F-4



MATÉRIEL

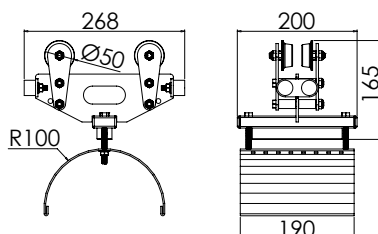
Corps en acier peint
Plateau en acier peint
Butée en caoutchouc

POIDS

4,12 kg.

Possibilité de le fabriquer en acier inoxydable (en ajoutant le suffixe -SS au code), ou antidéflagrant (en ajoutant le suffixe -EX)

CHARIOT INTERMÉDIAIRE Ref. RG5008F-5



MATÉRIEL

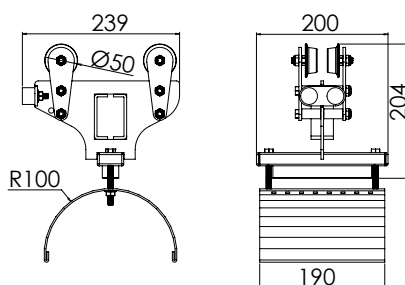
Corps en acier peint
Plateau en acier peint
Butée en caoutchouc
Roulements à billes en acier Ø50

POIDS

3,31 kg.

Possibilité de le fabriquer en acier inoxydable (en ajoutant le suffixe -SS au code), ou antidéflagrant (en ajoutant le suffixe -EX)

CHARIOT INTERMÉDIAIRE Ref. RG5008F-6



MATÉRIEL

Corps en acier peint
Plateau en acier peint
Butée en caoutchouc
Roulements à billes en acier Ø50

POIDS

4,21 kg.

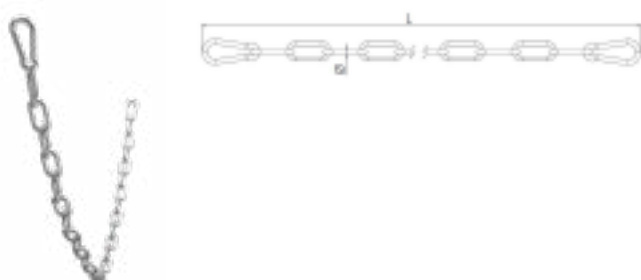
Possibilité de le fabriquer en acier inoxydable (en ajoutant le suffixe -SS au code), ou antidéflagrant (en ajoutant le suffixe -EX)

SUPPORT AU MUR Ref. RG20MX



MATÉRIEL	POIDS
RG20MX-1 Acier pré-galvanisé épaisseur 4mm	0,42 kg.
RG20MX-2 Acier zingué épaisseur 6mm	0,63 kg.

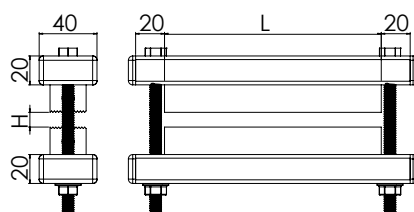
TIRANT D'ENTRAÎNEMENT Ref. RGCT-Ø-L



MATÉRIEL	DIAMÈTRE (Ø)	LONGUEUR (L)
Acier zingué	Variable en fonction de la vitesse du chariot et de sa charge	Selon la longueur totale de la boucle

*Possibilité de le fabriquer en acier inoxydable
(en ajoutant le suffixe -SS au code)*

BRIDE EN BOUCLE Ref. RGB-XXX



REF.	PAQUET MAXIMUM
RGB90	L x H = 90 x 30 mm.
RGB150	L x H = 150 x 30 mm.
RGB300	L x H = 300 x 30 mm.
RGBN-90	L x H = 90 x 30 mm.

*Possibilité de le fabriquer en acier inoxydable
(en ajoutant le suffixe -SS au code), ou
antidéflagrant (en ajoutant le suffixe -EX)*

DESCRIPTION SCHÉMATIQUE DE MONTAGE SÉRIE 50



Séries 85, 120

Les Séries 85 et 120, à l'instar de la Série 50, ont été créées pour offrir des solutions sur mesure basées sur les besoins de nos clients. Ces chariots

Circulent sur des profilés standardisés. Possibilité de fabriquer des chariots d'un, deux voire trois étages de plateaux, en fonction du nombre de câbles à transporter. Ils peuvent supporter une charge allant jusqu'à 250 kg. De plus, ces chariots disposent d'une vaste gamme de finitions afin de pouvoir les adapter au goût du consommateur. Ils sont homologués pour une installations ATEX, répondant aux exigences EX

IIGDcT6T85° C.

Vous trouverez ci-dessous quelques-uns des projets réalisés par Gasori S.L. pour des entreprises du monde entier.



IIGDcT6T85° C



RG85S06-06



Chariots en acier décapé S275, finis avec apprêt + peinture RAL1011 JAUNE LISSE, et visserie en acier inoxydable.

Conçus pour circuler sur des profilés de type IPS 06, pour lesquels ils disposent de 4 roues de Ø85 en acier galvanisé et galets latéraux et inférieurs permettant d'éviter les rebonds et les déviations excessives.

Ils disposent de deux plateaux supérieurs de type G3, avec rayon de 137,5 mm et capacité pour faisceau de câbles jusqu'à 200x30 mm, et de deux plateaux inférieurs de type F, avec rayon de 100,5 mm et capacité pour un faisceau de câbles allant jusqu'à 150x30 mm. Tous deux disposent de butées latérales pour éviter que les faisceaux de câbles ne reposent sur les plateaux.

Le système de fixation au profilé du chariot fixe s'effectue par vissage, et le chariot de remorquage admet un bras de remorquage d'une largeur allant jusqu'à 70 mm.

RG120N16-03



Chariots en acier inoxydable AISI304/316, finitions avec apprêt + peinture RAL2004 ORANGE LISSE, et visserie en acier inoxydable.

Conçus pour circuler sur des profilés de type IPN 160, pour lesquels ils disposent de 4 roues de Ø120 en acier galvanisé et revêtement en polyuréthane, et rouleaux latéraux et inférieurs permettant d'éviter les rebonds et les déviations excessives.

Ils disposent de deux plateaux de type J3, avec rayon de 205 mm et capacité pour faisceau de câbles jusqu'à 90x35 mm. Ils disposent de butées latérales pour éviter que les faisceaux de câbles ne reposent sur les plateaux.

Le système de fixation au profilé du chariot fixe s'effectue par vissage, et le chariot de remorquage admet un bras de remorquage d'un diamètre allant jusqu'à 30 mm.

RG85S06-01



S275 décapé, finitions avec apprêt + peinture RAL2004 ORANGE LISSE, et visserie en acier inoxydable.

Conçus pour circuler sur profilés de type IPS 06, pour lesquels ils disposent de 4 roues en acier galvanisé de Ø85 et de rouleaux latéraux et inférieurs empêchant les rebonds et les déviations excessives.

Ils disposent de deux plateaux supérieurs de type G, avec rayon de 137,5 mm et capacité pour un faisceau de câbles allant jusqu'à 150x30 mm, ainsi que de deux plateaux inférieurs de type F, avec rayon de 100,5 mm et capacité pour un faisceau de câbles allant jusqu'à 150x30 mm.

RG120N18-07 (ATEX)



Chariots en acier inoxydable AISI304/316 et visserie en acier inoxydable. Conçus pour circuler sur des profilés de type IPN 180, pour lesquels ils disposent de 4 roues de Ø120 en acier galvanisé et revêtement en polyuréthane de 8 mm. Ce revêtement permet de classer ce type de conception parmi les installations antidéflagrantes. Ils disposent également de rouleaux latéraux et inférieurs en acier inoxydable permettant d'éviter les rebonds et les déviations excessives.

Ils disposent de deux plateaux de type P, avec rayon de 325 mm et capacité pour faisceau de câbles allant jusqu'à 160x35 mm. Tous deux disposent de butées latérales pour éviter que les faisceaux de câbles ne reposent sur les plateaux.

RG120N20-01



Chariots en acier S275 décapé, finitions avec apprêt + peinture RAL3001 ROUGE LISSE, et visserie en acier inoxydable.

Conçus pour circuler sur profilés de type IPN 200, pour lesquels ils disposent de 4 roues de Ø120 en acier galvanisé, et rouleaux latéraux et inférieurs permettant d'éviter les rebonds et les déviations excessives.

Ils disposent de deux plateaux supérieurs de type J, avec rayon de 210 mm et capacité pour un faisceau de câbles allant jusqu'à 150x35 mm, ainsi que de deux plateaux inférieurs de type H, avec rayon de 185 mm et capacité pour un faisceau de câbles allant jusqu'à 150x30 mm.

Ils disposent également d'un système permettant d'accoupler/désaccoupler le corps inférieur du chariot (plateaux et câblage) une fois le corps principal monté sur le faisceau de roulement.

RG120S12-01



Chariots en acier décapé S275, finitions avec apprêt + peinture RAL6024 VERT LISSE, et visserie en acier inoxydable.

Conçus pour circuler sur profilés de type IPS 12, pour lesquels ils disposent de 6 roues de Ø120 en acier galvanisé et revêtement en polyuréthane, et rouleaux latéraux et inférieurs permettant d'éviter les rebonds et les déviations excessives. Ils disposent de deux plateaux supérieurs de type Q, avec rayon de 550 mm et capacité pour un faisceau de câbles allant jusqu'à 225x40 mm, ainsi que de deux plateaux inférieurs de type K, avec rayon de 250 mm et capacité pour un faisceau de câbles allant jusqu'à 150x35 mm. Tous deux disposent de butées latérales pour éviter que les faisceaux de câbles ne reposent sur les plateaux.

Éléments commerciaux

CONDUITES AVEC DEUX PORTANTS POUR BOÎTIER DE COMMANDE

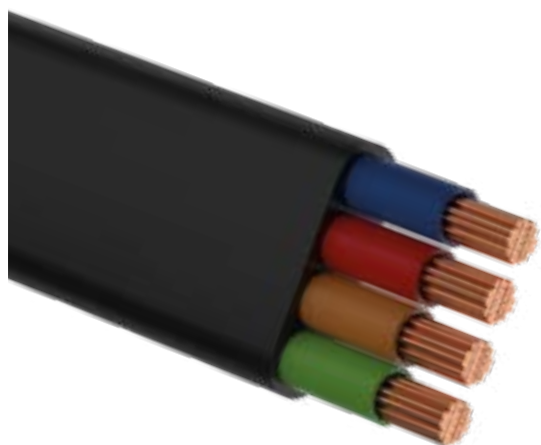


DÉSIGNATION:	W - K
TENSION ASSignée:	0,6 / 1 kV
TOITURE:	Semi-caoutchouc (caoutchouc + PVC) avec 2 cordages de acier latérales (portants)
CONDUCTEURS:	Classe 5 selon UNE 21022 en PVC numérotés + terre (jaune/vert)
TEMPERATURE SERVICE MAX :	70° C

N° CONDUCTEURS x SECTION	DIAMÈTRE (mm)	POIDS APROX. (g/m)
8x1,5	14,7	410
12x1,5	16,3	461
15x1,5	17,4	550
20x1,5	19,2	675

RAYON DE COURBURE MINIMUM : 10 X DIAMÈTRE DU CÂBLE.

MANGUERAS PLANAS



DÉSIGNATION:	-H07VVH6-F UNE-EN 50214
TENSION ASSignée:	450-750V
TOITURE:	PVC noir
CONDUCTEURS:	Classe 5 selon UNE 21022 en PVC numérotés + terre (jaune/vert)
TEMPERATURE SERVICE MAX :	0° C a 70° C

N° CONDUCTEURS x SECTION	DIMENSIONS APROX (mm.) LxH	POIDS APROX. (G/M)	AMP
4G1,5	14,8 x 5	132	15
4G2,5	20,2 x 6,1	206	20
4G4	23,5 x 7,6	343	27
4G6	25,5 x 7,6	425	34
4G10	31,8 x 9,6	709	48
4G16	40,5 x 11,8	1015	65
4G25	43,3 x 14,15	1890	86
8G1,5	29 x 5,3	266	14
8G2,5	36,8 x 6,1	399	20
10G1,5	38,2 x 5,3	333	13
10G2,5	46 x 7,8	517	20
12G1,5	43 x 5,3	422	11
12G2,5	53,4 x 6,1	580	19
16G1,5	64 x 5,8	696	12



RAYON DE COURBURE MINIMUM : 10 X ÉPAISSEUR (H)

PRESSE-ÉTOUPE POUR CONDUITES PLATES

FILET	POUR CÂBLE DIMENSIONS				MATÉRIEL
	L (mm.)		H (mm.)		
	DEPUIS	JUSQU'À	DEPUIS	JUSQU'À	
PG 16	-	16	1	5	LAITON POLYAMIDE
PG 21	9	21	3	8	LAITON POLYAMIDE
PG 29	14	30	4	11,5	LAITON POLYAMIDE
PG 36	24	40	5	11,5	LAITON POLYAMIDE
PG 42	29	45	5	12	LAITON POLYAMIDE
PG 48	34	50	5	12	LAITON POLYAMIDE
M20 x 1,5	-	6	1	5	LAITON
M25 x 1,5	9	21	3	8	LAITON
M32 x 1,5	14	30	4	11,5	LAITON
M40 x 1,5	24	40	4	11,5	LAITON
M50 x 1,5	29	45	5	12	LAITON
M63 x 1,5	34	50	5	12	LAITON

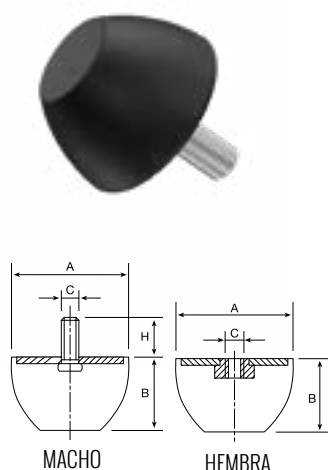
INCORPorent LE CONTRE-ÉCROU CORRESPONDANT.



Conception avec un mélange de caoutchouc qui permet de grandes déformations avec une haute absorption d'énergie. Leur forme fournit un contact progressif qui permet une absorption graduelle de l'énergie sans de grands efforts instantanés, en évitant ainsi la transmission de bruits et de vibrations.

Application: Fin de course pour grues et palans.

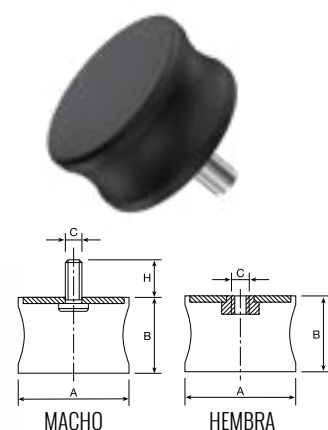
BUTÉES PROGRESSIVES



TYPE	A	B	C	H	DYNAMIQUE			REF.*
					CHARGE (kg)	FLÈCHE (mm)	ÉNERGIE A 1 m/s (kg·m)	
T - 25	25	20	M8	20	100	8	0,3	RG300
T - 30	30	16	M6	16	140	15	0,6	RG301
T - 50	50	20	M8	20	340	25	3	RG308
T - 50	50	35	M8	35	370	32	4	RG302
T - 50	50	20	M8	20	400	28	3,7	RG312
T - 70	72	30	M12	30	550	26	5	RG303
T - 95	95	45	M16	45	1100	37	12	RG304
T - 85	84	35	M12	35	1500	20	20	RG309
T - 120	120	45	M16	45	3000	22	34	RG305
T - 220	220	80	M24	80	15000	40	250	RG306

* AJOUTER À LA RÉFÉRENCE "M" (MÂLE) ou "H" (FEMELLE) SELON LE CAS

BUTÉES DIABOLO



TYPE	A	B	C	H	DYNAMIQUE		STATIQUE		REF.*
					Chargue Max. (daN)	FLÈCHE (mm)	Chargue Max. (daN)	FLÈCHE (mm)	
R.3	30	23	M8	20	90	9	40	5	RG311
R.7	44	42	M8	20	100	10	50	6	RG312
R.1	60	44	M8	20	100	10	40	4	RG316
R.2	60	44	M8	20	200	12	75	5,5	RG313
R.4	60	60	M10	25	350	15	150	8	RG318
R.8	60	31	M10	25	275	14	100	7	RG314
R.5	80	65	M14	35	800	16	300	9,5	RG315
R.6	95	70	M16	45	1000	18	400	9,5	RG317

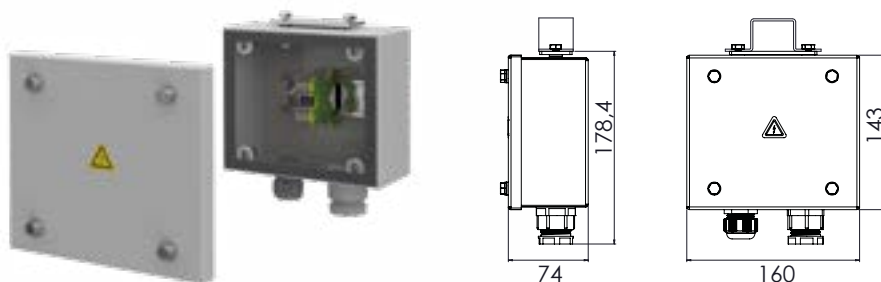
* AJOUTER À LA RÉFÉRENCE "M" (MÂLE) ou "H" (FEMELLE) SELON LE CAS

BUTÉES CYLINDRIQUES



TYPE	A	B	C	D	E	STATIQUE			REF.
						CHARGE (kg)	FLÈCHE (mm)	ÉNERGIE A 1 m/s (kg·m)	
T - 150	150	125	185	150	13,5	5000	50	125	RG307
T - 250	250	208	315	250	14,5	40000	100	1250	RG310

BOÎTE DE JONCTION FIXE RGKM-1



MATÉRIEL

Couvercle et corps en acier peint.

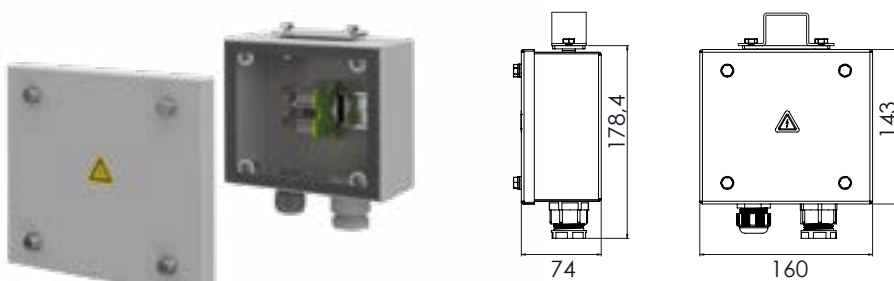
POIDS

1,520 kg

Composée d'un PRESSE-ÉTOUPE cylindrique M20x1,5, d'un câble plat PG21, et de 3 bornes de phase + 1 masse pour câble de 2,5 mm². À placer en début d'installation pour faciliter le raccordement à l'ensemble.

Pour connecter 4 câbles (3F+1T) de 2,5 mm².

BOÎTE DE JONCTION FIXE RGKM-2



MATÉRIEL

Couvercle et corps en acier peint.

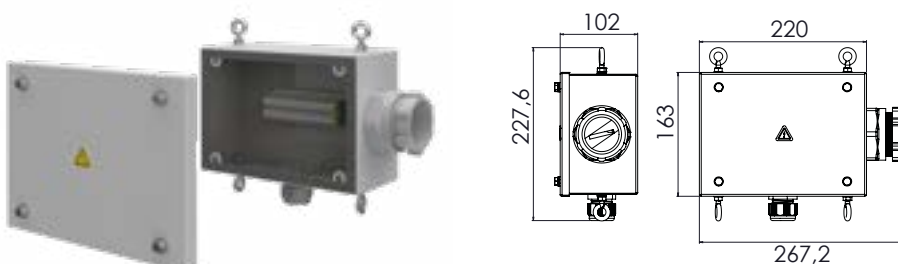
POIDS

1,560 kg

Composée d'un PRESSE-ÉTOUPE cylindrique M25x1,5, d'un câble plat PG29, et de 3 bornes de phase + 1 masse pour câble de 4 mm². À placer en début d'installation pour faciliter le raccordement à l'ensemble.

Pour connecter 4 câbles (3F+1T) de 4 mm².

BOÎTE DE JONCTION POUR CLAVIER RGKM-3



MATÉRIEL

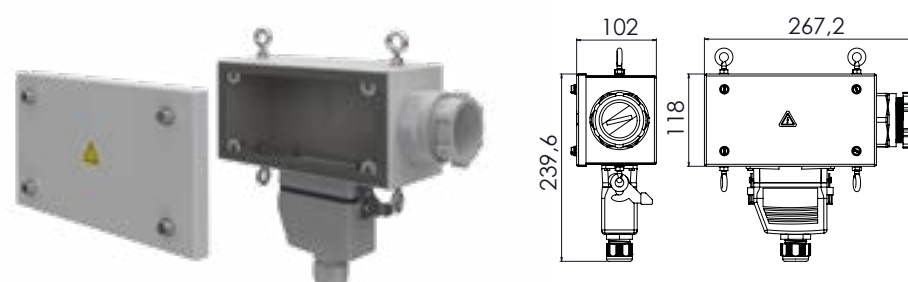
Couvercle et corps en acier peint.

POIDS

2,250 kg

Composée d'un presse-étoupe d'entrée PG21 et d'un presse-étoupe de sortie PG48, 23 bornes phase + 1 masse pour câble 1,5 mm². Incluses sur les chariots à clavier, elles sont placées en fin d'installation pour servir de remorque et de contrôle. Pour connecter jusqu'à 24 câbles (23F+1T) de 1,5 mm².

BOÎTE DE JONCTION POUR CLAVIER RGKM-4



MATÉRIEL

Couvercle et corps en acier peint.

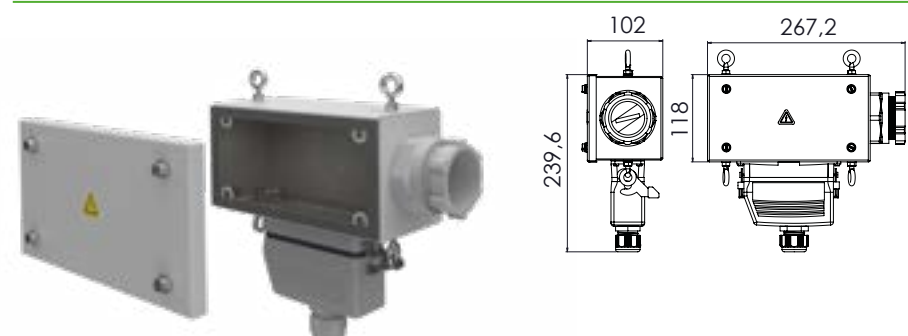
POIDS

1,910 kg

Composée d'un presse-étoupe d'entrée PG21 et d'un presse-étoupe de sortie PG48, ainsi que d'un connecteur rapide permettant de connecter et déconnecter facilement le tuyau de l'installation.

Incluses sur les chariots à clavier, elles sont placées en fin d'installation pour servir de remorque et de contrôle. Avec connecteur rapide, pour connecter jusqu'à 16 câbles.

BOÎTE DE JONCTION POUR CLAVIER RGKM-5



MATÉRIEL

Couvercle et corps en acier peint.

POIDS

2,080 kg

Composée d'un presse-étoupe d'entrée PG21 et d'un presse-étoupe de sortie PG48, ainsi que d'une prise rapide permettant de connecter et déconnecter facilement le tuyau de l'installation.

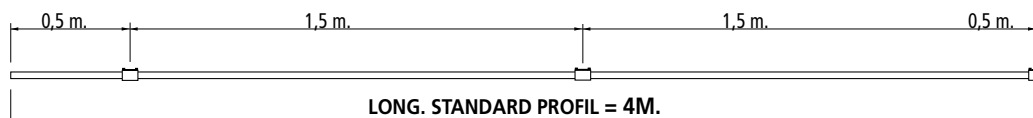
Incluses sur les chariots à clavier, elles sont placées en fin d'installation pour servir de remorque et de contrôle. Avec connecteur rapide, pour connecter jusqu'à 24 câbles.

Instructions de montage

INSTRUCTIONS DE MONTAGE CHARIOTS PORTE-CÂBLES

1. Mise en place de la partie fixe du système (profils, raccords et supports)

Nous placerons tout d'abord nos supports universels (en évitant les soudures et en permettant un meilleur alignement), ou bien un type quelconque de bras à souder par le monteur au pied de l'ouvrage, en respectant les distances de mise en place selon les indications du présent croquis.



ÉTAPE 1

S'ils disposent de supports universels, ces derniers seront fixés à l'aile supérieure de la poutre à travers le serrage des vis M8 des onglets. Il faudra ensuite procéder à la mise en place des supports de ligne.



ÉTAPE 2

Dans les systèmes série 28 et 40, ces derniers seront introduits par une extrémité des profils, étant donné qu'ils sont fabriqués en une seule pièce. Dans le cas de la série 80, les supports sont formés de deux moitiés, de façon que les profils sont logés dans les supports en exerçant une pression de bas en haut, puis ensuite en serrant les deux vis M6.



ÉTAPE 3

Après avoir fixé les profils aux supports et une fois serrés à la structure, nous introduirons les raccords de la ligne par les extrémités des profils par glissement.



ÉTAPE 4

Pour relier les deux profils consécutifs nous placerons le raccord dans l'union des profils de façon à voir cette union par la fenêtre.



ÉTAPE 5

Finalement, serrer tout d'abord les deux vis supérieures M6 et ensuite, les deux latérales, en s'assurant que l'union sur la partie du roulement soit uniforme. Répéter cette opération jusqu'à avoir complété la longueur de la ligne.

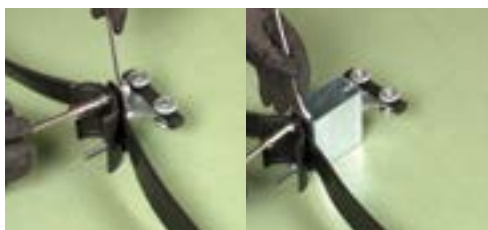
2. Installation de la partie mobile du système (chariots et câbles)

Nous disposons le tirage de câble(s) au sol et nous marquons sur ces câbles la distance déterminée entre les chariots porte-câbles, ainsi que les excès de ces derniers dans les deux extrémités de la ligne (du chariot fixe au cadre électrique et du chariot d'entraînement à l'armoire de l'équipement à alimenter).



ÉTAPE 1

Nous plaçons après le câble sur le plateau du chariot fixe, en fixant les deux éléments à travers le serrage des vis M6 du plateau du chariot.



ÉTAPE 2

Nous répèterons l'opération avec les chariots intermédiaires.



ÉTAPE 3

Ensuite, nous procéderons de la même façon avec le chariot d'entraînement. Après avoir disposé l'ensemble des chariots et des câbles, nous introduirons le chariot d'entraînement dans le profil depuis l'extrémité dans laquelle nous avons prévu le branchement.



ÉTAPE 4

Nous introduisons ensuite les chariots intermédiaires, jusqu'à atteindre le chariot fixe que nous fixerons au profil avec les vis M8 présentes sur la partie inférieure.



ÉTAPE 5

We will manually slide the trolleys along the line checking the correct alignment of the same, as well as the smooth operation of the trolleys in its entire length.



ÉTAPE 6

Une fois que l'autre extrémité est atteinte, nous plaçons la butée finale qui évite les sorties accidentelles des chariots



ÉTAPE 7

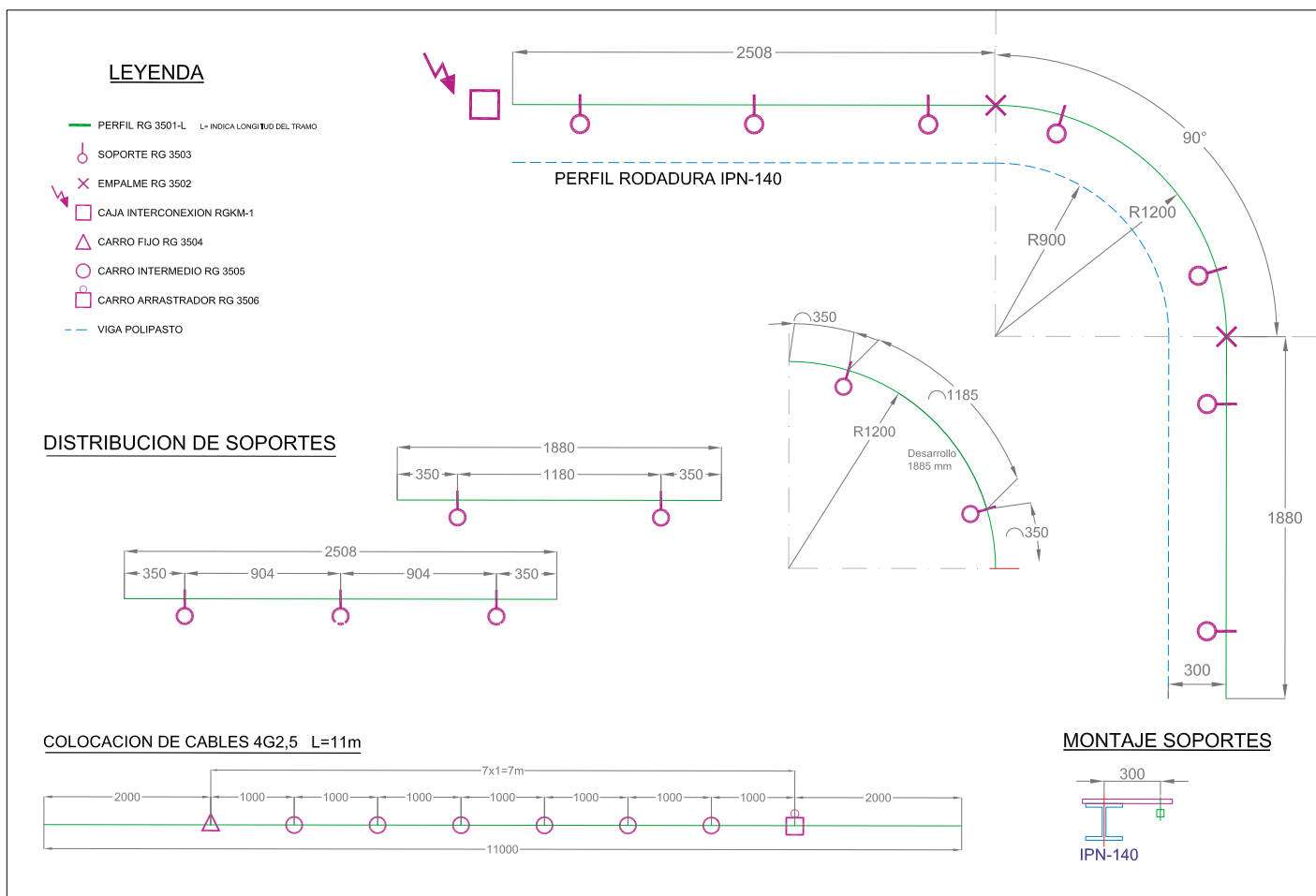
Nous plaçons finalement le bras d'entraînement en l'introduisant par le tuyau du chariot d'entraînement, en le rendant solidaire par rapport à la machine à alimenter par l'autre extrémité.

Nous réaliserons ensuite les connexions électriques correspondantes et nous vérifierons le fonctionnement correct de l'ensemble du système.

INSTRUCCIONES DE MONTAJE CHARIOTS PORTE-CÂBLES

1. Préliminaires

Ce système est fourni avec un plan de l'installation préalablement défini et établi qui reprend les distances de mise en place des supports, ainsi que la disposition des raccordements qui sont numérotés sur le propre profil de roulement de la ligne, de façon à le monter comme un kit.



2. Mise en place des parties fixes de l'installation (profils rg3501, raccords rg3502 et Supports rg3503)



ÉTAPE 1

Il est indispensable de placer nos supports universels pour garantir le fonctionnement correct et l'alignement du système. Nous les placerons aux distances indiquées sur le plan fourni avec l'installation. Les supports et les raccords sont placés dans le profil lui-même.



ÉTAPE 2

Nous présenterons tout d'abord les supports RG3503R en les fixant aux supports universels avec les vis M8, en les présentant uniquement, c'est-à-dire sans serrage définitif.



ÉTAPE 3

Nous unirons ensuite deux profils consécutifs avec le raccord RG3502R. L'union sera effectuée en serrant les deux profils au maximum.



ÉTAPE 4

Nous serrons finalement les deux vis M6 pour fixer solidement l'union. Répéter cette opération jusqu'à la fin de la ligne.



ÉTAPE 5

L'étape suivante consiste à aligner la ligne en hauteur. Cette opération est réalisée en réglant cette hauteur avec les écrous M8 du support. Une fois que tout le système est mis à niveau, c'est le tour du serrage définitif de tous les écrous des supports indiqués.

3. Mise en place de la partie mobile du système (chariots et câbles)

Dans ces installations, la distance entre les chariots est déterminée par le rayon inférieur des courbes qui composent la ligne. Le plan fourni reprend cette distance.



ÉTAPE 1

Nous disposons le tirage de câble au sol et nous marquons la distance définie entre les chariots. Nous placerons ensuite le câble sur le plateau du chariot fixe RG3504R en fixant le serrage des deux éléments avec le serrage des vis M6 du plateau du chariot.

Nous répèterons ensuite l'opération avec les chariots intermédiaires RG3505R.



Puis finalement avec le chariot d'entraînement RG3506. Il faut souligner que cet ensemble peut être directement envoyé depuis GASORI, ce qui permet d'économiser un temps considérable de montage.



ÉTAPE 3

Après avoir disposé l'ensemble des chariots et des câbles, nous introduirons le chariot d'entraînement dans le profil depuis l'extrémité dans laquelle nous avons prévu le branchement.



ÉTAPE 4

Nous introduisons ensuite les chariots intermédiaires. Jusqu'à atteindre le chariot fixe que nous fixerons au profil avec les vis M6. Nous glisserons les chariots manuellement tout le long de la ligne en vérifiant l'alignement correct de cette dernière, ainsi que le fonctionnement en douceur des chariots sur tout le parcours.



ÉTAPE 5

Une fois que l'autre extrémité est atteinte, nous plaçons la butée finale RG3507 à travers le serrage des vis M6 pour éviter les sorties accidentelles des chariots.



ÉTAPE 6

Nous plaçons finalement le bras d'entraînement en l'introduisant par le tuyau du chariot d'entraînement, en le rendant solidaire par rapport à la machine à alimenter par l'autre extrémité. Nous réaliserons ensuite les connexions électriques correspondantes et nous vérifierons le fonctionnement correct de l'ensemble du système.

INSTRUCTIONS DE MONTAGE CHARIOTS PORTE-CÂBLES

(Roulement dans profils normalisés IPN,IPE,IPS,...)

1. Vue générale des composants de l'installation:**A) Chariot fixe:** il incorpore des onglets de serrage pour une fixation au profil de roulement de l'installation.**B) Chariot intermédiaire:** il est conçu pour rouler dans le profil de roulement prévu.**C) Chariot d'entraînement:** pendant le montage, il faut placer un bras d'entraînement solidaire à la grue ou élément à alimenter. Ce bras doit incorporer quatre trous selon le croquis.**D) Bride de serrage:** elles peuvent être fixes (rgb-150) ou glissantes (rgb-90 et rgb-190). Les premières fixent les câbles électriques fermement. Les deuxièmes glissent librement sur la boucle pour permettre l'alignement correct des câbles.

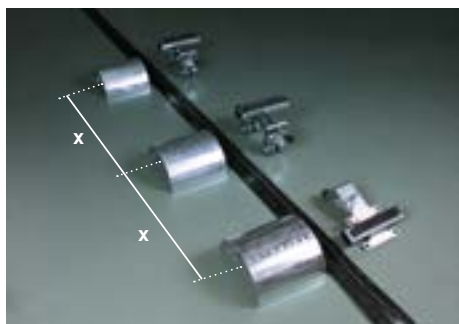
CHARIOT FIXE



CHARIOT D'ENTRAÎNEMENT



CHARIOT INTERMÉDIAIRE

2. Mise en place des câbles qui font partie de l'installation**MARQUER LA DISTANCE**

Marquer la distance X qui doit exister entre les chariots $X=2H$, où H est la hauteur de boucle considérée (voir figure 8). Séparer les plateaux des chariots et placer le paquet de câbles sur ces derniers.

**PLACER LES VIS**

Ils relient le corps du chariot à son plateau. Serrer les écrous de façon alternative jusqu'à ce que les câbles restent fermement fixés au chariot avec les élastiques de serrage.

**BRIDES FIXATION**

Les plateaux incorporent des trous pour passer les brides d'installation afin d'avoir une double sécurité de fixation des câbles.



RÉPÉTER L'OPÉRATION

Répéter l'opération avec tous les chariots qui composent l'installation.



MISE EN PLACE DES BRIDES DE SERRAGE

S'il s'agit des brides fixes, placer dans le point moyen de la distance entre deux chariots et serrer les écrous de façon alternative jusqu'à ce que les câbles restent fermement fixés.

Si, au contraire, il s'agit de brides glissantes, il faudra alors procéder à la mise en place dans un point quelconque en serrant les écrous de façon à pouvoir glisser librement tout au long de la longueur du câble.



MISE EN PLACE DES CÂBLES DE TIRAGE RGCT

La longueur (L) est déterminée par la hauteur des câbles définie dans le projet. Le réglage est effectué en usine pour permettre la traction dans le mouvement de l'installation en évitant de cette façon la cassure des câbles électriques ($L < X$).

Les extrémités possèdent des cosses qui se relient aux chariots avec les mousquetons incorporés.



DÉTAIL DU MONTAGE FINAL

Les chariots intermédiaires seront introduits par une extrémité de la poutre de roulement. Ensuite, fixer le chariot d'entraînement au bras d'entraînement conçu à cet effet. Tester manuellement le fonctionnement correct des chariots en effectuant plusieurs manoeuvres dans les deux sens pour éviter de possibles accrochages et pour résoudre toute incidence pouvant se produire (alignement de la voie, révision des soudures d'union, etc.).



MISE EN PLACE DU CHARIOT FIXE

Placer finalement le chariot fixe muni d'onglets pour le fixer avec le serrage des vis à la poutre de roulement de l'installation.

QUESTIONNAIRE POUR LE RECUEIL DE DONNÉES ÉLABORATION OFFRE

Entreprise:

Personne de contact:

Tél.:

Date:

E-mail:

01 Type d'installation:

02 Installation

Intérieur ☐ Extérieur ☐

03 Température de fonctionnement:

Min °C Maxi °C

04 Longueur totale D (m.)

05 Aire de stationnement E (m.):

06 Hauteur maximum de la boucle H (m.):

07 Longueur du dispositif B (m.):

08 Route C (m.):

09 Vitesse de déplacement (m/min):

10 Accélération (m/s²):

11 Type de faisceau:

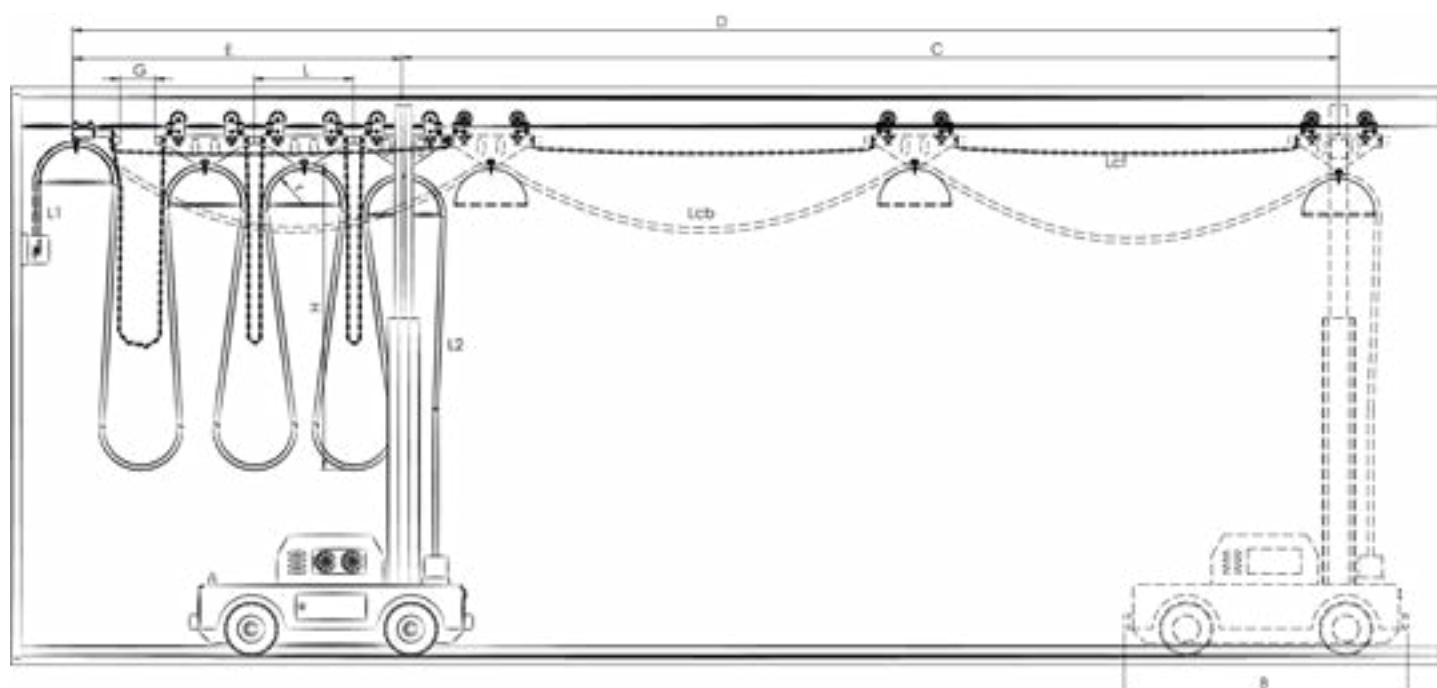
IPN IPE IPE Autre (joindre dessin)

12 S'il s'agit d'une installation Atex, indiquer le type de zone:

13 Énumérer les difficultés possibles:

14 Câbles nécessaires:

NB DE Câbles	NB DE CONDUCTEURS PAR SECTION	Ø mm.	LARGEUR x HAUTEUR (CÂBLES PLATS)	RAYON DE COURBURE MINIMUM
--------------	-------------------------------	-------	----------------------------------	---------------------------





Gasori - Haro
Pol. Ind. Fuente Ciega
C/ Las Hayas nº 2
26200 Haro - La Rioja (España)
Tel. +34 941 320 343
Fax +34 941 302 702

Pol. Ind. de Anguciana
C/ La Loma nº 2
26210 Anguciana - LA RIOJA (ESPAÑA)
TEL. +34 941 320 343 - FAX +34 941 302 702
<http://www.gasori.com>
E-mail: rg@gasori.com